



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE

Sistema epóxico para suelos autonivelante y fluido.

PISOS DECORATIVOS
WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 04.26

DESCRIPCIÓN

INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE es un sistema fluido para pisos interiores, bonito y duradero. Este innovador sistema de pisos combina la solidez de una resina 100 % sólida y con bajo contenido en VOC con áridos personalizados para ofrecer un suelo autonivelante enriquecido con resina que resulta extraordinariamente fácil de aplicar. **INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE** imita el aspecto refinado del terrazo y del concreto pulido, pero a una fracción del costo.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Restaurantes, cocinas y cafeterías.
- Suelos para comercios o locales comerciales.
- Garajes y áreas de servicio.
- Salas blancas.
- Salas de exposición.
- Vestíbulos y entradas de hoteles.
- Centros médicos.
- Salas recreativas.
- Residencial.
- Educación.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Durable, resistente a la abrasión.
- Bajo olor.
- Alta resistencia química.
- Cumple con la FDA.
- Propiedades autonivelantes.
- 100 % sólidos, bajo contenido de VOC.
- 19 colores estándar.
- Fácil instalación.

INFORMACIÓN TÉCNICA

CARACTERÍSTICA	MÉTODO	RESULTADO
Proporción de mezcla.	N/A	2:1
Tiempo de gel 200 g, minutos.	N/A	35 a 45
Pot life (11.4 L), minutos.	N/A	15 a 25
Resistencia a la compresión @ 7 días, psi (MPa)	ASTM D 695	6,700 (46.2)

Dureza Shore D.	ASTM D 2240	85 a 90
Fuerza de adhesión.	ASTM D 4541	Mayor que el concreto
Absorción de agua @ 24 horas.	ASTM D 570	<0.5%
Recubrimiento monolítico.	ASTM C 722	Pasa
Contenido de VOC (mezclado), g/L.	N/A	46
Secado al tacto, h.	N/A	4 a 5
Resistencia a la abrasión.	ASTM D 4060	Pérdida de 32 mg
Resistencia a la tracción, psi (MPa).	ASTM D 638	5,500 (37.9)
Resistencia a la elongación.	ASTM D 638	15 a 30%
Inflamabilidad.	ASTM D 635	0.75 Max

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

- Líquido - Epóxico de alto rendimiento:
- Kit de 3 galones (11.4 L).
 - Polvo Dry STONE CRAFT - Cubo de 36 lb (16.3 kg).

Cada componente se vende por separado

Este producto rinde aproximadamente 30 ft²/1 gal (0.74 m²/L) o 90 ft²/3 gal (8.4 m²/11.4 L) cuando se utilizan las herramientas recomendadas.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

4 años en su empaque original, sin abrir.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar en buen estado estructural, limpia y libre de grasa, aceite, compuestos de curado, suciedad, polvo y otros contaminantes. Consulte la nota de la sección «Precauciones/Limitaciones» si el recubrimiento se va a aplicar sobre recubrimientos antiguos o existentes de epoxi o uretano. El concreto y la mampostería nuevos deben tener al menos 28 días de antigüedad. Se debe eliminar la lechada de la superficie. Las superficies de concreto deben ser rugosas y absorbentes, preferiblemente mediante medios mecánicos, y luego limpiarse a fondo de todo el polvo y los residuos.



El perfil de la superficie de concreto (CSP) debe ser igual a CSP 2-3, de acuerdo con la Directriz 310.2R-2013, publicada por el Instituto Internacional de Reparación del Concreto (ICRI). Deje que el sustrato se seque antes de aplicar el recubrimiento. Tras la preparación de la superficie, se puede comprobar la resistencia de esta si las especificaciones del proyecto exigen resultados cuantitativos. Se puede utilizar un elcómetro o un medidor de tracción similar, de conformidad con la norma ASTM C1583, y la resistencia a la tracción debe ser de al menos 250 psi (1.7 MPa).

No aplique recubrimientos de epóxico o uretano si hay un exceso de humedad en el concreto o si la tasa de emisión de vapor de humedad (MVER) es elevada. Antes de aplicar **INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY** (también se puede utilizar **DURALTEX** pigmentado de EUCOMEX), realice cualquiera de estas pruebas: ASTM F2170 - Método de ensayo estándar para determinar la humedad relativa en losas de suelo de concreto utilizando sondas in situ, o ASTM F1869 - Método de ensayo estándar para medir la tasa de emisión de vapor de humedad de subsuelos de concreto utilizando cloruro de calcio anhidro. Si la humedad relativa es del 85 % o superior, o si la MVER es de 3 lb/1000 pies²/24 h o superior, utilice un sistema de mitigación de humedad como DURAL AQUATIGHT WB. Tras la preparación de la superficie y las pruebas de humedad, se recomienda realizar una aplicación en una sección de prueba para confirmar la buena adherencia y compatibilidad del recubrimiento con la superficie, así como para verificar el aspecto y la estética. Al recubrir acero, se debe eliminar toda la contaminación y preparar la superficie de acero hasta obtener un acabado «casi blanco» (SSPC SP10) utilizando medios de chorro limpios y secos.

IMPRIMACIÓN

Para mejores resultados, coloque en la superficie el imprimante **INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY**, EUCOMEX recomienda un epóxico de color blanco o gris claro. El color de la capa de imprimación puede influir en el color final de la superficie, sobre todo si se utiliza un tono claro de **INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE**.

Mezcle **INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY** utilizando un taladro de baja velocidad y una paleta mezcladora. Mezcle previamente la Parte A y la Parte B por separado durante aproximadamente 1 minuto cada una. Combine la Parte A y la Parte B en una proporción de 2 a 1 por volumen y, a continuación, mezcle a fondo durante 3 a 5 minutos.

Raspe el fondo y las paredes de los recipientes al menos una vez durante la mezcla. No raspe el fondo ni los lados del recipiente una vez finalizadas las operaciones de mezcla; hacerlo podría provocar que se aplicara al sustrato resina o endurecedor sin mezclar. La resina o el endurecedor sin mezclar no curarán correctamente. No airee el material durante la mezcla. Para reducir la aireación al mínimo, las paletas de mezcla recomendadas son la #P1 o la #P2, tal y como se indica en la Directriz 320.5R-2014 del ICRI.

Vierta la imprimación epoxi pigmentada en tiras sobre la superficie de concreto preparada. Extienda con una escobilla de goma y pase un rodillo de pelo corto hasta alcanzar un espesor de 10 milésimas de pulgada (0.25 mm) (aproximadamente 160 pies cuadrados por galón [3.9 m²/L]). Deje curar durante 12 horas o toda la noche.

APLICACIÓN

Mezcle el epóxico claro **INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY** (también se puede utilizar DURALTEX de Euclid Chemical) con un taladro de baja velocidad y una paleta mezcladora. Mezcle previamente la Parte A y la Parte B por separado durante aproximadamente 1 minuto cada una. Combine la Parte A y la Parte B en una proporción de 2 a 1 por volumen y, a continuación, mezcle a fondo durante 3 a 5 minutos. Raspe el fondo y los lados de los recipientes al menos una vez durante la mezcla. Añada lentamente el polvo **INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE** y continúe mezclando hasta que quede bien integrado. No mezcle más material del que se pueda utilizar en 30 minutos. Sin embargo, se recomienda que pida y utilice el kit de 3 galones (11.4 L), ya que cada unidad de polvo INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE está pesada y envasada para mezclarse con 3 galones (11.4 L) de epóxico.

IMPORTANTE: Asegúrese de que el recipiente de mezcla sea lo suficientemente grande como para contener todos los materiales una vez mezclados. El cubo de 5 galones (19 L) que contiene los 3 galones (11.4 L) de **INCRETE HIGH PERFORMANCE EPOXY** no es lo suficientemente grande.

Aplique la lechada mezclada utilizando un rastrillo metálico con muescas en V de 3/8" de Kraft Tool (o un instrumento similar). Con ello se obtendrá un rendimiento de 20-30 pies cuadrados por galón (0.49 a 0.74 m²/l). Deje que se autonivele y repase con un rodillo metálico de púas. Mantenga el borde húmedo en todo momento.

Se deben utilizar zapatos con tacos para minimizar las marcas en el suelo acabado. Deje que el material se seque durante 16 horas a 70 °F (20 °C).

Una vez que la capa base **INCRETE STONE CRAFT ELEGANCE** se haya secado, se pueden eliminar las imperfecciones lijando ligeramente la superficie. Limpie bien la superficie para prepararla para la capa superior de uretano. Se puede utilizar **INCRETE URETHANE**, sin embargo, al tratarse de un producto con base disolvente, debe garantizarse una ventilación adecuada. Una solución más adecuada en la mayoría de los casos es utilizar **INCRETE WATER BASED URETHANE** para un acabado brillante, o **TAMMOSHIELD MATTE** para un acabado de brillo bajo o nulo. Las guías de instalación específicas se pueden encontrar en la ficha técnica del producto.

- El epóxico puede amarillear tras una exposición prolongada a la luz solar o a luces artificiales de alta intensidad. Se recomienda encarecidamente una capa superior de uretano para mejorar la estabilidad del color.
- Aunque los recubrimientos epoxi son resistentes a los productos químicos, la superficie puede mancharse tras el contacto con algunos de ellos. Se recomienda encarecidamente aplicar un recubrimiento de uretano para proteger la superficie.
- Solo para uso profesional
- En todos los casos, consulte la ficha de datos de seguridad antes de su uso.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Los suelos **INCRETE STONECRAFT ELEGANCE** pueden crear efectos únicos, pero, aunque el proceso es sencillo, se necesita cierta práctica para desarrollar las mejores técnicas de aplicación.
- El uso de una imprimación sin pigmentar, o el color elegido para la capa de imprimación, puede afectar al color final de **INCRETE STONECRAFT ELEGANCE**, especialmente en el caso de los colores más claros.
- No mezcle ni aplique el producto a menos que la temperatura de la superficie, del aire y del material sea de 10 °C (50 °F) y esté en aumento.
- No aplique Increte **STONECRAFT ELEGANCE** en suelos si hay presencia de vapor de humedad o presión hidrostática.
- Los pigmentos de **INCRETE STONECRAFT ELEGANCE** no están diseñados para la exposición directa a la luz UV. Los colores pueden desvanecerse si se exponen a la luz solar directa. Consulte con su representante de EUCOMEX para conocer alternativas resistentes a los rayos UV.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.