



EUCLID GROUP
EUCOMEX

DURALKOTE 240

Recubrimiento epóxico flexible de alta especificación.

RECUBRIMIENTOS
PISOS DECORATIVOS
WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 12.20

DESCRIPCIÓN

DURALKOTE 240 es un sistema epóxico de alto rendimiento, de dos componentes, 100% sólidos, diseñado para su uso en pisos y muros. **DURALKOTE 240** es flexible y ofrece excelente resistencia química y a la abrasión, además, cuenta con una excelente adhesión a superficies correctamente preparadas. **DURALKOTE 240** produce una superficie brillante tipo azulejo y es de fácil mantenimiento. **DURALKOTE 240** está disponible en 4 colores estándar y una base neutra, que puede ser pigmentada con nuestros UNIVERSAL COLOR PACKS, los cuales, están disponibles en 33 colores estándar.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Salas de exposición.
- Talleres mecánicos.
- Áreas de carga y descarga de camiones y automóviles.
- Almacenes.
- Plantas de procesos químicos y de manufactura.
- Plantas para tratamiento de agua.
- Plantas de elaboración de alimentos.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Aplicación a altos espesores.
- Resistencia química.
- Acabado brillante tipo azulejo.
- Disponible en 33 colores utilizando color packs.

INFORMACIÓN TÉCNICA

| Propiedades de los materiales a 24 °C (75 °F) | |
|--|---------------|
| Relación de mezcla, (Parte A: Parte B) en | 1:1 |
| Compuestos Orgánicos Volátiles, g/L | ≤ 50 |
| Viscosidad del sistema mezclado, cP | 3,000 a 5,000 |
| Tiempo de trabajabilidad, (Kit Completo) minutos | 15 a 25 |
| Tiempo de gelado, (Muestra de 100 g) minutos | 30 a 40 |
| Tiempo de secado al tacto, (15 mils) horas | 4 a 6 |

| | |
|--|---------------|
| Dureza, (ASTM D2240) Shore D | 75 a 85 |
| Resistencia a la tensión, (ASTM D638) MPa | 12.41 a 13.79 |
| Elongación por tensión, (ASTM D638) % al rompimiento | 15 a 25 |

| RESISTENCIA QUÍMICA | | | |
|------------------------|--------------|---|--------------|
| Acido | Resistencias | Álcalis/Sales | Resistencia |
| Acético 10 % | 3D | Amoniaco al 29% | 4 |
| Crómico 10 % | 2D | Hidróxido de potasio al 50% | 4 |
| Cítrico 10 % | 3D | Hidróxido de sodio al 50% | 4 |
| Fórmico 25 % | 1 | Solución de detergente | 4 |
| Clorhídrico 10 % | 2D | Sulfato de amonio al 50% | 4 |
| Láctico 85 % | 2D | Cloruro de sodio al 50% | 4 |
| Nítrico 10 % | 3D | Cloruro férrico al 50% | 3D |
| Fosfórico 10 % | 3 | Hipoclorito de sodio al 10% | 3D |
| Fosfórico 85 % | NE | Peróxido de hidrogeno al 35% | 3D |
| Metanol | 3D | Misceláneos | Resistencias |
| Metiletilcetona | 3D | Líquido de frenos | 4 |
| Solventes minerales | NE | Skydrol | 4 |
| Fluorhídrico al 10% | 2D | Formaldehido al 37% | 3 |
| Solventes | Resistencia | Etilenglicol | 4 |
| Alcohol etílico al 95% | 1 | Propilenglicol | 3 |
| Acetato de etilo | NE | Aceite vegetal | 4 |
| Metanol | 4 | Gasolina | 2 |
| Metiletilcetona | NE | Agua | 4 |
| Solventes minerales | 4 | Anticongelante | 4 |
| Cloruro de metileno | NE | Blanqueador | 4 |
| Tolueno | 1 | Simbología: 1 = Accidental (8 hrs) 2 = Derrames o salpicaduras (72 hrs) 3 = Larga exposición (7 días) 4 = Exposición prolongada (30 días) D = Decoloración NE = No evaluado | |
| Xileno | 1 | | |
| Tricloroetano | 2 | | |

ENVASE / RENDIMIENTO

DURALKOTE 240 se ofrece en sus colores estándar en cajas con 4 galones (15.2 L), de los cuales, 2 galones son de la parte A y 2 galones de la parte B.

También, **DURALKOTE 240** se ofrece en un kit de base neutra y color packs, el cual, contiene 2 kits de 2 galones cada uno (15.2L) y 2 Universal Color Packs del color elegi-

De igual forma, los 4 galones (15.2 L) de **DURALKOTE 240** base neutra y los Universal Color Packs se pueden adquirir por separado.

TIEMPO DE VIDA

24 meses en el envase original sellado cuando se almacena correctamente.

ESPECIFICACIONES / CUMPLIMIENTOS

Cumple con los requerimientos de la Agencia Canadiense de Inspección de Alimentos, por sus siglas en inglés (CFIA). **DURALKOTE 240** tiene la certificación IAPMO / ANSI Standard 61 para su uso con agua potable.

COBERTURA

| Primer (opcional) | m ² /L |
|-----------------------------------|-------------------|
| Duraprime WB | 3.1 a 6.1 |
| Duraltex clear | 3.7 a 7.4 |
| Recubrimiento puro | m ² /L |
| Duralkote 240 (1ª Capa y 2ª Capa) | 2.5 a 3.7 |
| Eucothane (Capa para sellar) | 7.4 a 12.3 |

Nota: Los rendimientos son aproximados. Estos dependen de la temperatura, textura y porosidad del sustrato.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de superficie: La superficie debe de estar estructuralmente íntegra, seca y libre de grasa, aceite, agentes de curado, tierra, polvo u otros contaminantes.

Ver la nota en la sección de "Precauciones/Limitaciones" si el recubrimiento será aplicado sobre un recubrimiento epóxico o de poliuretano anterior. Para su aplicación sobre sustratos de concreto y/o morteros nuevos, se deben dejar curar por 28 días. Se debe retirar cualquier lechada de la superficie. Las superficies de concreto deben ser

De preferencia, las superficies se deben de preparar por medios mecánicos, y posteriormente limpiar a fondo de polvo y escombros. Si la superficie fue preparada por medios químicos (grabado ácido), se debe usar una mezcla Agua/Bicarbonato de sodio o una mezcla de Agua/Amoniaco, seguido de un enjuague con agua potable, con el fin de limpiar y neutralizar el sustrato.

El perfil de superficie de concreto (Por sus siglas en inglés CSP) debe ser igual a CSP 2-4 de acuerdo con el lineamiento 310.2R-2013 publicado por el International Concrete Repair Institute (ICRI). Permita que el sustrato seque previo a la aplicación del recubrimiento. Después de la preparación, se puede probar la resistencia de la superficie si se requieren resultados cuantitativos según las especificaciones del proyecto. Se puede utilizar un probador de tensión Elcometer o similar, de acuerdo con la norma ASTM C1583, y la resistencia a la tracción debe ser de al menos 1.7 Mpa.

No aplique recubrimientos epóxicos o de poliuretano si hay una humedad excesiva en el sustrato, o si la Tasa de Emisión de Vapor de Humedad (Por sus siglas en inglés MVER) es alta. Previo a la aplicación de **DURALKOTE 240** realice alguna de las siguientes pruebas: ASTM F2170 Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en losas de piso de concreto usando sondas in situ o ASTM F1869 - Método de prueba estándar para medir la tasa de emisión de vapor de humedad del subsuelo de concreto usando Cloruro de calcio anhidro. Si la humedad relativa es mayor o igual al 70%, o la MVER es mayor o igual a 3 lb/1000 ft²/24 hrs, use un sistema de mitigación de humedad como Dural Aquatight WB. Posterior a la preparación de la superficie y a las pruebas de humedad se recomienda hacer una aplicación de prueba en una sección pequeña del sustrato para confirmar una buena adhesión, compatibilidad del recubrimiento con la superficie y verificar la apariencia y la estética de este.

Al recubrir acero, se debe eliminar cualquier tipo de contaminación y preparar la superficie de acero hasta obtener un acabado "casi blanco" (SSPC SP10) usando limpieza criogénica.

MEZCLA: Mezcle **DURALKOTE 240** con un talado eléctrico y una paleta mezcladora a baja velocidad. Previamente, mezcle por separado la Parte A y la Parte B durante aproximadamente 3 minutos cada una. Si se va a utilizar **DURALKOTE 240** Base neutra y un Euclid Universal Color Pack, se necesita mezclar 1 Euclid

Universal Color Pack por cada Kit de 2 galones (7.6 L). Se debe añadir el Euclid Universal Color Pack en la Parte B y mezclar lentamente hasta observar un color uniforme.

Posteriormente, combine la Parte A y la Parte B en proporción 1:1 en volumen, luego mezcle bien de 3 a 5 minutos. Raspe el fondo y los lados de los recipientes al menos una vez durante la mezcla. No raspe el fondo o los costados del recipiente una vez que se haya terminado el mezclado. Si lo hace, puede aplicar resina o endurecedor no mezclado al sustrato. La resina o el endurecedor sin mezclar no se curarán apropiadamente. No airee el material durante la mezcla. Para mantener la aireación al mínimo, las paletas de mezcla recomendadas son las #P1 o #P2 como se encuentra en la guía ICRI 320.5R-2014.

Aplicación: Consulte la "Guía de aplicación de recubrimientos epóxicos y de poliuretano" para conocer los medios y métodos de instalación. Tenga en cuenta que los rendimientos y las relaciones de mezcla para combinaciones de epóxicos o agregados de epóxicos que se encuentran en la "Guía de aplicación de recubrimientos epóxicos y de poliuretano" son aproximaciones y son sólo para referencias generales. Para conocer los rendimientos y relaciones de mezcla de cada producto, consulte su respectiva ficha técnica.

Cuando se desee aplicar **DURALKOTE 240** con una superficie antideslizante esparza aproximadamente de 1.2 a 2.4 Kg/m² de agregado limpio y seco en la primera capa. Cuando esta capa haya curado, elimine el exceso de agregado. Continúe con la segunda capa de **DURALKOTE 240** y la capa de sellado opcional de

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo para aplicación inmediatamente después de su uso con Acetona, Xilol o Metiletilcetona. Limpie las salpicaduras y/o goteos con los mismos solventes mientras esté húmedo. **DURALKOTE 240** una vez endurecido requerirá de abrasión mecánica para quitarlo.

PRECAUCIONES / RESTRICCIONES

- Almacene **DURALKOTE 240** en interiores, protegido contra la humedad, a temperaturas entre 10°C y 32°C.
- La temperatura ambiente y de la superficie durante la aplicación del recubrimiento debe de estar entre 10°C y 32°C.
- La temperatura del material al momento de aplicar debe de ser mayor o igual a 10°C.
- NO aplique **DURALKOTE 240** si la temperatura de la superficie es menor a 3°C sobre el punto de rocío, en el área de trabajo.
- El tiempo de trabajabilidad y el tiempo de curado será menor a medida que la temperatura aumente y viceversa.
- NO diluir **DURALKOTE 240**.
- Cuando se utiliza una barrera de vapor en aplicaciones a nivel de **DURALKOTE 240**, debe instalarse directamente debajo de la losa.
- Aunque **DURALKOTE 240** cuenta con Resistencia Química, pueden aparecer manchas superficiales en el recubrimiento después del contacto con algunos productos químicos. Considere una capa superior de Poliuretano como **EUCOTHANE** para mejorar la resistencia a las manchas.
- **DURALKOTE 240** sufre decoloración tras exposiciones prolongadas a la luz ultravioleta y a la iluminación artificial de alta intensidad. Una capa superior de Poliuretano alifático como **EUCOTHANE** puede minimizar estos efectos.
- Dependiendo de las condiciones del sustrato, pueden aparecer defectos superficiales menores en el recubrimiento cuando se aplica. La preparación adecuada de la superficie, la reparación de grietas e imperfecciones y la aplicación de un primer garantizaran un mejor acabado en general.
- Si se aplica un recubrimiento sobre recubrimientos epóxicos o de poliuretano viejos/existentes, o si transcurren más de 24 horas entre la aplicación de las capas, lije la capa anterior, limpie y continúe con las operaciones de recubrimiento. Si los recubrimientos viejos/existentes se están despegando y/o descascarando, debe eliminarse todo el material defectuoso antes de aplicar el recubrimiento.
- Se recomienda la aplicación en un área de prueba para confirmar la apariencia final y la textura del sistema con el usuario final.

- **DURALKOTE 240** Base Neutra requiere de 1 Euclid Universal Color Pack por unidad de 2 galones (7.6 L). Mezcle el Euclid Universal Color Pack en la Parte B del sistema.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Seguridad del producto previo a su uso.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.