



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

TOP COAT 900

Acabado poliuretano modificado de altos sólidos.

PROTECCIÓN PASIVA CONTRA INCENDIOS

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 09.22

DESCRIPCIÓN

TOP COAT 900 recubrimiento elaborado a base de resinas de uretano, isocianatos, pigmentos, aditivos, etc. Es un producto modificado de altos sólidos que tiene excelente resistencia química a solventes y al manchado, posee excelentes características de dureza y flexibilidad, es un producto que muestra una excelente retención de color durante largos periodos de servicio, se adhiere perfectamente al acero y al concreto proporcionando un sistema duradero y fácil de limpiar en los sistemas de pisos.

Este producto fue modificado con aditivos lo cual incrementa la resistencia de este producto dando como resultado una apariencia diferente a los poliuretanos convencionales bajando el brillo a un 80 – 85 % y dejando una apariencia ligeramente rugosa, pero logrando una excelente resistencia a la abrasión que no se logra con un poliuretano convencional. El producto puede ser suministrado con las mismas características de resistencia física y química pero con propiedad antiderrapante.

APLICACIONES PRINCIPALES

Este recubrimiento se recomienda para ser utilizado sobre acero estructural de uso industrial y arquitectónico, tanques y tuberías, plantas de tratamiento de aguas, eléctricas, de pulpa y papel, químicas, petroquímicas, de alimentos y bebidas, exterior de carros de ferrocarril e interior de tolvas, acero estructural de puentes, paredes y pisos de concreto industriales y arquitectónicos.

ENVASE

TOP COAT 900 está disponible en KIT de 16 litros, cubeta de 12 litros (parte A) y una lata de 4 litros (catalizador).

INFORMACIÓN TÉCNICA

| ESPECIFICACIONES | | METODO DE PRUEBA | | |
|---|-----------------------------------|----------------------|--------|-------------|
| | | NOM Ó NMX | ASTM | ISO |
| N° de componentes | 2 | -- | -- | -- |
| Relación de mezcla | 3:1 en volumen | -- | -- | -- |
| Disolvente | Solvente 900 | -- | -- | -- |
| Rendimiento teórico en espesor seco (a 1 mil) | 17.70 – 19.60 m ² /L | -- | -- | -- |
| Acabado | Brillante | -- | -- | -- |
| Adherencia | 5B | NMX-U-065-SCFI-2011 | D-3359 | -- |
| N° de capas | 2 | -- | -- | -- |
| Espesor seco recomendado | 2 - 3 mils. | -- | -- | -- |
| Espesor húmedo recomendado | 4 - 6 mils. | -- | D-4414 | 2366 / 2808 |
| Espesor húmedo recomendado | 100 horas mínimo | -- | D-117 | 9227 |
| Densidad (mezcla) a 25 °C | 1.000 g/cm ³ mínimo | NMX-C-454-ONNCC-2007 | D-1475 | 2811-1 |
| Viscosidad (Brookfield) a 25 °C | 400 - 800 Cps. | NMX-U-038-SCFI-2012 | D-2196 | -- |
| Intemperismo acelerado | 200 horas mínimo | -- | G-23 | 11507 |
| COV's, (VOC's) | 380 g/L | NOM-123-EC OL-1998 | D-3960 | 17895 |
| Finura o fineza (unidad Hegman) | 6 mínimo | NMX-C-456-ONNCC-2007 | D-1210 | 1524 |
| Resistencia a la temperatura | Continua 93 °C/No continua 121 °C | -- | -- | -- |
| Tiempo de secado al tacto a 25 °C | 1 hora máximo | NMX-C-425-ONNCC-2003 | D-1640 | 9117-1 |
| Tiempo de secado al duro a 25 °C | 2 horas máximo | NMX-C-425-ONNCC-2003 | D-2697 | 9117-1 |
| Tiempo de curado a 25 °C | -- | NMX-C-425-ONNCC-2003 | D-1640 | 9117-1 |
| Sólidos en peso de la mezcla | 62 - 67 % | NMX-C-427 | D-1640 | 9117-1 |
| Sólidos en peso de la mezcla | 45 - 50 % | NMX-C-427 | D-1640 | 9117-1 |
| Vida de mezcla | 8 horas máximo | -- | -- | -- |

TIEMPO DE VIDA

1 año, en envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

El primario sobre el que se vaya a aplicar deberá estar completamente curado y seco, libre de polvo, grasa, aceite y humedad.

Si se aplica directo a la superficie deberá estar libre de contaminantes, como aceites, grasas, polvo, abrasivos, detergentes, etc. Ya que de lo contrario se obtiene mala adherencia, sobre superficies fosfatizadas correctamente se obtiene excelente adherencia.

Este producto no debe aplicarse cuando la humedad relativa sea mayor a 70 % y la temperatura sea inferior a 15°C, en caso de que sea necesario aplicar bajo estas condiciones lo ideal sería hornear a una temperatura de 80°C durante 30 minutos para asegurar el secado.

El producto no se debe aplicar bajo ninguna circunstancia cuando la temperatura de superficie sea mayor a 50 °C.

APLICACIÓN:

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C o superior a 43°C. Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

EQUIPO DE APLICACIÓN:

- ASPERSIÓN AIRLESS.
- ASPERSIÓN CON EQUIPO CONVENCIONAL.
- APLICACIÓN CON BROCHA.
- APLICACIÓN CON RODILLO

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución Xileno.

Relación de dilución en base a equipo utilizado.

| EQUIPO | SOLVENTE |
|-----------------------------------|--|
| Airless spray | No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador Xileno |
| Aspersión con equipo convencional | Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador Xileno |
| Aplicación con Brocha o rodillo | Utilizar máximo un 10% de adelgazador Xileno. |

LIMPIEZA

La limpieza del producto mezclado debe realizarse durante los 5 minutos siguientes a la aplicación con una solución de limpieza ignífuga de baja toxicidad o un disolvente a base de xileno. No utilice soluciones de limpieza que contengan alcohol o agua.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.