



**EUCLID CHEMICAL**  
**EUCOMEX**

# PRIMER 800

Primario alquidálico.

**PROTECCIÓN PASIVA CONTRA  
INCENDIOS**

WWW.EUCOMEX.COM.MX  
REV. 09.22

## DESCRIPCIÓN

**PRIMER 800** es un recubrimiento elaborado a base de resinas alquidálicas, resinas modificadoras, solventes aromáticos, cargas inhibidoras de la corrosión y aditivos; es un recubrimiento libre de grumo e impurezas. Es un producto diseñado para tener una buena dureza y resistencia a ambientes altamente húmedos. Este producto proporciona una resistencia a condiciones ambientales diversas, sin embargo, **PRIMER 800** funciona como primario para recibir un acabado final.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM Ó NMX	ASTM	ISO
N° de componentes	1	-	-	-
Relación de mezcla	No aplica	-	-	-
Solvente	PT 800	-	-	-
Rendimiento teórico en espesor seco (a 1 mil)	15.70 m <sup>2</sup> /l	-	-	-
Acabado	Mate	-	-	-
Adherencia	5B	NMX-U-065	D-3359	--
N°. de capas	N/A	-	--	--
Espesor seco recomendado	2.0 mils.	-	--	--
Espesor húmedo recomendado	5.0 mils.	-	D-4138	2366 / 2808
Cámara salina	N/A	--	D-117	9227
Densidad (mezcla) a 25° C	1.150 g/cm <sup>3</sup>	NMX-C-454	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) a 25° C	800 - 1500 cps	NMX-U-038	D-2196	--
Intemperismo acelerado	N/A	--	G-23	11507
COV's, (VOC's)	N/A	NOM-123- ECOL-1998	D-3960	17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	2 mils. máximo	NMX-C-456	D-1210	1524
Resistencia a la temperatura	Continua 80 °C/No continua 110 °C	--	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25 °C	0.50 horas máximo	NMX-C-427	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro a 25 °C	24 horas máximo	NMX-C-427	D-1640	9117-1
Tiempo de curado a 25 °C	N/A	NMX-C-427	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	60% mínimo	NMX-C-425	D-2697	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	40% mínimo	NMX-C-425	D-2697	2381 / 3233
Vida de mezcla	8 horas	--	--	--

## APLICACIONES PRINCIPALES

Este recubrimiento se recomienda para usarse en estructuras de acero en ambientes poco agresivos. Este primario promueve una mejor adherencia entre el sello o recubrimiento final y la estructura metálica. Se recomienda siempre el sellado con un sellador alquidálico **TOP COAT 800**.

## ENVASE / RENDIMIENTO

**PRIMER 800** está disponible en cubetas de 18 litros. Los colores estándar son rojo, blanco y gris.

## TIEMPO DE VIDA

1 año, en envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80 %.

## INSTRUCCIONES DE USO

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- La superficie sobre la que se vaya a aplicar no requiere de un grado de limpieza alto, basta únicamente con una preparación, tal como una limpieza con cepillo de alambre, eliminando así pintura y óxido mal adheridos, así como polvo.

### APLICACIÓN:

- Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30 cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado.
- Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados.
- El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4 °C o superior a 43 °C.
- Aplicar a una humedad relativa menos a 85 %.

Equipo de aplicación:

### ASPERSIÓN AIRLESS

Pistola	Bomba
De VilBiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1

(1) Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)

### ASPERSIÓN CON EQUIPO CONVENCIONAL

Pistola	Tobera	Boquilla
De VilBiss modelo JGA-502	EX	704

(2) Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)

### APLICACIÓN CON BROCHA

Brocha de vilbiss

### APLICACIÓN CON RODILLO

Rodillo de vilbiss

\* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución Xileno.

Relación de dilución en base a equipo utilizado.

EQUIPO	SOLVENTE
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador Xileno.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador Xileno.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador Xileno.

\* Para el cálculo de materiales considere 10 - 20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

### RESISTENCIA QUÍMICA

AGENTE QUÍMICO	HUMOS Y VAPORES	DERRAMES Y SALPICADURAS	MÉTODO DE PRUEBA
Ácidos	Regular	No recomendado	ASTM G-20
Alcalis	Regular	No recomendado	ASTM G-20
Solventes	Regular	No recomendado	ASTM G-20
Sales	Bueno	No recomendado	ASTM G-20
Agua	Bueno	No recomendado	ASTM G-20

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx).

### LIMPIEZA

La limpieza del producto mezclado debe realizarse durante los 5 minutos siguientes a la aplicación con una solución de limpieza ignífuga de baja toxicidad o un disolvente a base de xileno. No utilice soluciones de limpieza que contengan alcohol o agua.

### PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.