



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

BUTYL SEALANT

Sellador multipropósito de butilo.

SELLADORES Y RELLENOS

WWW.EUCOMEX.COM.MX

REV. 07.22

DESCRIPCIÓN

El sellador de butilo Tremco® está formulado a partir de una mezcla de caucho de butilo y poliisobutileno para formar un sellador económico y flexible.

APLICACIONES PRINCIPALES

El sellador de butilo Tremco se utiliza para sellar juntas en aplicaciones tales como juntas de muros cortina, juntas de paneles metálicos, umbrales de lechos, sellos de acristalamiento secundario y áreas donde se requiere un sello contra juntas de EPDM o neopreno Tremco.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Excelente adhesión sin imprimación a la mayoría de los sustratos comunes como madera, metal, vidrio, concreto y superficies de mampostería.
- Hasta un 10% de capacidad de movimiento.
- Masilla de buena calidad para exteriores, resistente a la intemperie.
- Sellador flexible económico.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	METODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Formación de Burbuja	TT-S-001657	Pasa
Tenacidad	TT-S-001657	Pasa
Hundimiento	TT-S-001657	Pasa
Extrusión	TT-S-001657	1.5 a 3.0 s/mL
Secado al Tacto	TT-S-001657	Pasa, <24 horas
Encogimiento	TT-S-001657	5 a 10%

ESTÁNDARES APLICABLES

El sellador de butilo Tremco cumple o supera los requisitos de las siguientes especificaciones:

- Cumple con la especificación federal de EE. UU. TT-S-001657, tipo 1.
- ASTM C1311.
- CAN/CGSB 19-GP-14M.

COLORES

White, Aluminum Stone y Black.

ENVASE / RENDIMIENTO

35 pies lineales de junta por cartucho de 10,1 oz (300 ml) para una junta de 1/4" x 1/4". Para conocer las tasas de cobertura específicas que incluyen el tamaño de la junta y las eficiencias de uso, visite la calculadora de uso en www.tremcosealants.com.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO:

Las superficies deben estar sanas, limpias y secas. Se deben eliminar todos los desmoldantes, impermeabilizantes existentes, polvo, morteros sueltos, lechadas, pinturas u otros acabados. Esto se puede lograr con un cepillado de alambre completo, esmerilado, pulido con chorro de arena o lavado con solvente, dependiendo de la contaminación.

Se recomienda que la temperatura de la superficie sea de 40 °F (5 °C) o más al momento de aplicar el sellador. Si el sellador se debe aplicar a temperaturas inferiores a 40 °F, consulte la Guía Tremco para la aplicación de selladores en climas fríos que se puede encontrar en www.tremcosealants.com.



APLICACIÓN:

Aplice **TREMCO BUTYL SEALANT** con un equipo de calafateo convencional llenando la junta primero desde la parte inferior.

Aplice inmediatamente el sellador con una espátula para asegurar un contacto íntimo con las paredes de la junta. Siempre se prefiere la herramienta en seco, aunque se puede usar jabón en cantidades limitadas para deslizar la espátula si es necesario.

Para aplicaciones de rebordes perimetrales de puertas y ventanas, se recomienda un área de superficie mínima de 1/4" (6 mm)

IMPRIMACIÓN:

TREMCO BUTYL SEALANT se adhiere a sustratos de construcción comunes sin imprimaciones; sin embargo, se recomienda que se lleve a cabo una prueba de adhesión de campo o de prueba de los materiales reales que se utilizan en el trabajo para verificar la adherencia. La prueba de adhesión de campo se puede encontrar en el Apéndice X1 de ASTM C1193, Guía estándar para el uso de selladores de juntas.

DISEÑO DE JUNTA:

El sellador de butilo Tremco se puede usar en cualquier junta vertical u horizontal diseñada de acuerdo con las prácticas de arquitectura/ingeniería aceptadas. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento anticipado, pero no menos de 1/4" (6 mm).

RESPALDO DE JUNTA:

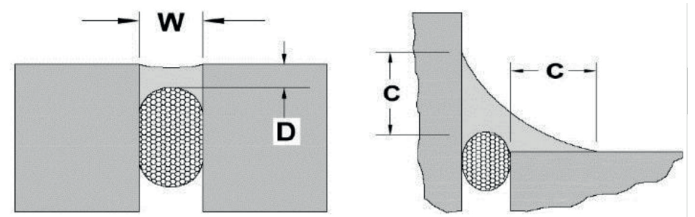
Se recomienda una varilla de respaldo de polietileno reticulado o de celda cerrada como respaldo de la junta para controlar la profundidad del sellador y asegurar un contacto íntimo del sellador con las paredes de la junta cuando se trabaja con herramientas. Cuando la profundidad de la junta impida el uso de una varilla de respaldo, se debe usar una cinta de polietileno con respaldo adhesivo (cinta para romper la adherencia) para evitar la adhesión de tres lados. Todo el respaldo debe estar seco al momento de la aplicación del sellador.

DIMENSIONES DE UN SELLADOR:

W = ANCHO DEL SELLADOR

D = PROFUNDIDAD DEL SELLADOR

C = CONTACTO DE ÁREA



El ancho y la profundidad mínimos de cualquier aplicación de sellador deben ser de 1/4" x 1/4" (6 mm x 6 mm). La profundidad (D) del sellador puede ser igual al ancho (W) de las juntas que tienen menos de 1/2" de ancho. Para las juntas que van desde 1/2" a 1" (12 a 25 mm) de ancho, la profundidad del sellador debe ser aproximadamente la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima (D) de cualquier aplicación de sellador debe ser de 1/2" (13 mm).

Para juntas de más de 1" (25 mm) de ancho, comuníquese con el Departamento de servicio técnico de Tremco o con su representante de campo local de Tremco.

Para cordones de filete o cordones angulares, el sellador debe exhibir un área de contacto superficial mínima [C] de 1/4" (6 mm) sobre cada sustrato.

TIEMPO DE CURADO:

El sellador de butilo Tremco generalmente cura a una velocidad de 1/16" por día a 75 °F (24 °C) y 50 % de HR. Estará libre de tachuelas en un día. El tiempo de curado aumentará a medida que disminuyan las temperaturas y/o la humedad. Una buena regla general es un día adicional por cada 10 °F de disminución de la temperatura.

LIMPIEZA

El exceso de sellador y las manchas adyacentes a la interfaz de la junta se pueden eliminar cuidadosamente con xileno o alcoholes minerales antes de que se seque el sellador. Cualquier utensilio utilizado para herramientas también se puede limpiar con xileno o alcoholes minerales.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- No aplique sellador de butilo Tremco sobre superficies húmedas o contaminadas.
- No aplicar en juntas donde el movimiento exceda el $\pm 10\%$.
- Utilice siempre la MSDS adjunta para obtener información sobre el equipo de protección personal (PPE) y los peligros para la salud.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.