



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

ILLBRUCK SP 523

Sellador elastomérico con tecnología híbrida.

SELLADORES Y RELLENOS PARA JUNTAS

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 09.22

DESCRIPCIÓN

SP 523 es un sello elastomérico de polímero híbrido de un componente de alto desempeño y bajo modulo que cura con la humedad del ambiente.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Apropriado para aceptar altas condiciones de temperatura y humedad.
- Buena Resistencia a rayos UV e intemperismo.
- Rápido curado comparado con productos similares más de 2,5 mm en el primer día.
- Capacidad de movimiento: 25%.
- Bajo olor y no corrosivo.
- Libres de solventes e isocianatos.
- Compatible con los más comunes productos para la construcción.
- Puede ser sobrepintado haciendo un previo chequeo de compatibilidad con la pintura a ser usada.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Gravedad específica	DIN 52451 A	1.6
Consistencia 20 mm	EN 27390	0 mm. No escurre.
Consistencia 30 mm	EN 27390	0 mm. No escurre.
Tiempo de formación de la película	Interno	35 min a 23°C y 50% de Humedad relativa.
Velocidad de curado	Interno	2,5 mm/1er día
Modulo a 100% elongación	DIN EN ISO 8339	4,07 Kg/cm ²
Resistencia a la tracción	DIN 53504 S2	7,13 Kg/cm ²
Elongacion a rotura	DIN 53504 S2	300%
Perdida por peso	ASTM1246-99	3% (max. perm 7%)
Secado al tacto	ASTM 679-97	1h (max.perm 72h)
Dureza Shore A	ASTM C 661	31 (rango 25 - 50)
Capac. de movimiento	ASTM C 719	±25%
Resistencia a tensión	ASTM C 412	13,2 Kg/cm ²
Tensión a 100% mod	ASTM C 412	5,09 Kg/cm ²
Temperatura de aplicación	NA	+5°C a + 50°C
Temperatura de servicio	NA	-40°C a + 90°C
Máximo registro de elongación	NA	504%

APLICACIONES PRINCIPALES

SP 523 es recomendado para el sellado de juntas de construcción en fachadas, muro cortina, juntas perimetrales alrededor de ventanas, puertas, techos y juntas de alto movimiento. Puede ser aplicado en interiores o exteriores.

ENVASE / RENDIMIETO

Cartucho por 310 ml. 12 unidades/caja.
Salchicha por 600 ml. 20 unidades/caja.

Colores: Gris, Blanco, Negro, Marfil. Colores especiales se fabrican bajo pedido.

JUNTA ANCHO X PROF (MM)	MTS/ CARTUCHO DE 310 ML	MTS/ SALCHICHA DE 600 ML
5 x 5	12,4	24
8 x 6	6,4	12,5
10 x 8	3,8	7,5
15 x 10	2	4,0
20 x 12	1,20	2,5
25 x 15	0,8	1,6
30 x 15	0,6	1,3

SUSTRATO	PRIMER
ABS	AT 150
Vidrio Acrilico (PMMA)	+, AT 150
Aluminio	+, AT 150
Bronce	+
Ladrillo	AT140
Concreto	+, AT140
Cobre	+
Aluminio anodizado eléctricamente	+
Vidrio	+
Acero galvanizado por inmersión en caliente	+, AT150
Acero	+, AT150
Poliamida	+, AT150
Poliester (reforzado con fibra de vidrio)	+
Polipropileno	AT150
Poliestireno	AT150
Lamina de PVC	+, AT150

Acero inoxidable	+, AT150
Azulejos	AT 140
Recubrimiento en polvo	Ensayar para cada caso (AT150, AT160)

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

12 meses en su empaque original y bien cerrado.

Almacenar bajo la sombra en lugar seco y temperatura entre los 5 °C y 25 °C.

INSTRUCCIONES DE USO

Las caras de la junta deben estar limpias, secas, libres de polvo, aceite, grasa o cualquier tipo de contaminante que pueda afectar la adherencia. Instalar cinta adhesiva en los extremos superiores de la junta para prevenir contaminación.

Dependiendo del sustrato, limpiadores como el AT115 o AT120 están disponibles. El polvo en la superficie puede ser removido con AT115. Hacer pruebas de desempeño previamente.

RELLENO DE JUNTA:

En las juntas de movimiento, rellene la junta con polietileno para controlar la profundidad del sellador y prevenir la adhesión del mismo en los lados de la junta y en el fondo.

PRIMER:

Normalmente SP 523 no requiere de primer, esto depende del sustrato. Ver tabla para mayor información.

APLICACIÓN:

Aplique el SP523 de forma uniforme y sin burbujas de aire directamente desde del cartucho sobre la superficie o dentro de la junta y de manera continua.

Alise la superficie si es necesario dentro del tiempo de formación de película utilizando AT300.

Remover la cinta de los lados de la junta una vez el sello ha sido emparejado y alisado.

LIMPIEZA

Superficies y herramientas contaminadas con SP 523 pueden ser limpiadas con productos tipo AT115 o AT200.

El material totalmente curado puede ser removido por medios mecánicos.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- El contacto con superficies bituminosas o que contengan alquitrán puede provocar decoloración. La aplicación en sustratos de piedra natural se recomienda sólo después de una prueba adecuada. No se recomienda la aplicación en la parte posterior de espejos, plásticos sensibles al agrietamiento por tensión y a la exposición duradera al agua o al vapor.
- La hoja de seguridad debe ser entendida y revisada antes del uso del material.
- Ensayos han demostrado que a veces pero no siempre el primer es necesario, esto depende de las cargas en la aplicación, la composición de los bordes de junta, así como la estructura de la superficie de adherencia. Se sugiere pruebas preliminares de adherencia si se decide no utilizar un primer.
- No se recomienda en superficies con polietileno, silicona, caucho, neopreno, EPDM, alquitrán, bitumen o piedra natural.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.