

SP030Adhesivo crystal clear.

SELLADORES Y RELLENOS PARA JUNTAS

WWW.EUCOMEX.COM.MX REV. 04.23

DESCRIPCIÓN

La **SP030** es un sellador adhesivo híbrido versátil de alta calidad tecnológica, de reticulación neutra, monocomponente y con alto módulo de elasticidad. Libre de silicona e isocianatos. Su reticulación se efectúa por absorción de la humedad. De transparencia absoluta es ideal para la realización de pegados invisibles entre materiales. (Ideal para el pegado de cristal con cristal).

APLICACIONES PRINCIPALES

SP030 está indicado para unir, de forma transparente, flexible y estanca, el vidrio y otros materiales, como el acero y el aluminio anodizado y bruto, ejemplos:

- Estanqueidad de los cortes de inglete.
- Adhesión invisible entre los materiales (vidrio sobre vidrio).
- Resistente a los choques y a las vibraciones.
- Adhesión sometida a dilataciones importantes entre dos materiales.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Transparencia absoluta.
- Permanentemente elástico.
- Sin olor, sin disolvente y libre de isocianatos.
- Rápida. Producto tixotrópico.
- Puede pintarse después de curado.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resultados Típicos de Ingeniería bajo condiciones de laboratorio a 23 °C y 50 % Humedad Relativa (Se esperan razonables variaciones según las condiciones ambientales en campo).

| PROPIEDAD | MÉTODO | VALORES TÍPICOS |
|-------------------------------|---------------|-----------------------------|
| Densidad | DIN 52 451-A | 1.04 |
| Consistencia | | Tixotrópico |
| Tiempo de formación de piel | | 5 a 10 min |
| Velocidad de reticulación | | Después de 24 h: aprox. 4mm |
| Dureza, Shore A | DIN 53 505 | 30 |
| Módulo de elasticidad al 100% | EN 28 340 | 0.65 N/mm² |
| Resistencia a la tracción | DIN 53 504 S2 | 2 N/mm² |
| Temperatura de aplicación | | 5 °C a 40°C |
| Resistencia a la temperatura | | -40°C a 80°C |

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

Caja de 12 cartuchos de 310 ml. Color Transparente.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

12 meses, en su empaque original sin abrir.

INSTRUCCIONES DE USO

En caso de aplicación mediante una pistola de aire comprimido, no se puede emplear una presión superior a 3 bares. Los soportes tienen que estar limpios, secos y libres de polvo, de grasa y de agentes antiadherentes.

Aplicación en cordón mediante pistola manual o neumática. Ponga en contacto los soportes que se deben montar antes de que acabe el tiempo de formación de piel.

Las resistencias mecánicas óptimas se obtienen después de la reticulación completa del adhesivo. Al adherir piezas de grandes dimensiones, es preferible aplicar cordones múltiples de 10 mm de diámetro como máximo, con el fin de favorecer la circulación de aire.

En algunos soportes, como el PMMA, el PVC rígido, el cobre o el latón, se aconseja comprobar antes la buena adherencia. En este caso, puede ser útil aplicar previamente la imprimación AT120.

LIMPIEZA

Sobre el producto aún fresco, utilice el limpiador biodegradable **AA409**. Una vez que el adhesivo ha reticulado, solo se puede limpiar con medios mecánicos (abrasión, cúter, etc.).

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Los adhesivos híbridos reticulan al contacto de la humedad del aire, por lo que no se pueden utilizar en un lugar cerrado herméticamente.
- · No se puede utilizar en acristalamientos exteriores encolados, acristalamientos exteriores apoyados ni acuarios.
- La tecnología híbrida no es idónea para el uso en soportes como el cobre y el latón por las altas temperaturas que puede alcanzar el sustrato.
- Los adhesivos híbridos reticulan al contacto de la humedad del aire, por lo que no se pueden utilizar en un lugar cerrado herméticamente.
- No se puede utilizar en acristalamientos exteriores encolados, acristalamientos exteriores apoyados ni acuarios.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.