



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

FLEXOLITH

Recubrimiento epóxico de bajo módulo y sistema de sobrecapa extendida.

PISOS INDUSTRIALES Y DECORATIVOS
WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 08.23

DESCRIPCIÓN

FLEXOLITH es un aglomerante epóxico de dos componentes, 100% sólidos, de bajo módulo e insensible a la humedad con propiedades que lo hacen adecuado para su uso en aplicaciones donde se requiere aliviar esfuerzos y resistencia a movimientos mecánicos y térmicos. **FLEXOLITH** está formulado para aplicaciones en clima frío o en donde se requiera un curado rápido.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Estacionamientos.
- Puentes.
- Fábricas.
- Almacenes.
- Andenes de carga.
- Reparaciones de vértices de concreto.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Rápido curado, minimiza tiempos muertos.
- Puede ser usado como mortero o sobrecapa extendida.
- Fácil de usar.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDADES DEL MATERIAL @ 24 °C 50% H.R.	
Radio de Mezclado, por volumen (Parte A:B)	1:1
Viscosidad de Mezclado	700 a 2500 cps
Tiempo de Gel, ASTM C 881, Clase B, min	14 a 45
Resistencia a la Tensión, ASTM D 638, MPa Final	>2000 (13.8)
Elongación por Tensión, ASTM D 638, %	30 a 70
Fuerza de union, ASTM C 1583 psi (MPa)	>250 (1.7)

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN, ASTM C 579, PSI MPA	
@ 3 horas	>2000 (13.8)
@ 7 días	>6000 (41.4)
Módulo de Compresión, MPa	827
Resistencia a la Flexión, ASTM C 790, psi (MPa)	4500 (31.0)
Permeabilidad a Cloruros, ASTM C 1202, AASHTO T 77 Final	0 coulombs
Dureza Shore D, ASTM D 2240, min.	70
Absorción de Agua, ASTM D 570, 24 h %.	<0.5
Compatibilidad Térmica, ASTM C 884	pasa
Contracción Efectiva, ASTM C 883	pasa

Apariencia: **FLEXOLITH** está disponible en color transparente, gris claro, gris oscuro y rojo óxido. Colores especiales están disponibles bajo pedido y cantidades mínimas de compra.

ESPECIFICACIONES:

ASTM C 881-99, Tipo III, Grado 1, Clase B y C.
AASHTO M 235, Tipo III, Grado 1.

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

FLEXOLITH está disponible en unidades de 15 L, 38 L y 378.5 L.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

24 meses en el envase original cerrado.

Los rangos de cobertura son para hacer estimaciones. La temperatura de la superficie, porosidad y textura determinarán los requerimientos reales de material.

SOBRE CAPA PARA PUENTES	1ª CAPA	2ª CAPA	3ª CAPA (OPCIONAL)
FLEXOLITH (m ² /L)	0.98	0.49 a 0.54	0.49 a 0.54
Agregado kg/m ²	6.1 a 7.3	7.3 a 9.8	7.3 a 9.8

SOBRE CAPA PARA ESTACIONAMIENTOS	1ª CAPA	2ª CAPA	3ª CAPA (OPCIONAL)
FLEXOLITH (m ² /L)	1.5 a 2.0	0.98 a 1.5	2.0 a 2.5
Grava/Agregado basáltico, kg/m ²	49 a 7.3	6.1 a 7.3	---
APLICACIÓN CON LLANA	1ª CAPA	2ª CAPA	SEAL COAT (OPCIONAL)
FLEXOLITH (m ² /L)	4.19	---	3.68 a 6.14
FLEXOLITH mortero @ 6.3 mm (1/4")	---	1.49 a 1.86 m ²	---

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

El concreto deberá estar sano, libre de humedad, grasas, aceites, recubrimientos, polvo, membranas de curado u otros contaminantes. Remueva aceite, manchas de grasa y residuos de asfalto con fosfato trisódico o un fuerte detergente. Para contaminación severa de aceite use vapor en combinación con un fuerte detergente emulsificante. Deberá retirar la lechada superficial. El método de preparación de superficie más recomendable es la abrasión mecánica. Use abrasión mecánica en la superficie para alcanzar un perfil de al menos CSP 4-6 de acuerdo con la Guía ICRI 310.2. Limpie apropiadamente el área preparada.

De no ser posible la preparación mecánica, utilice una solución de ácido clorhídrico al 15 %. A continuación lave con abundante agua a presión para neutralizar la superficie. Deberá revisar el pH de la superficie de acuerdo con ASTM D 4262 después del lavado. Enjuague perfectamente con agua limpia. Después de la limpieza, repare los defectos del concreto, panales, cavidades, agrietamientos, vacíos y cualquier otra imperfección preparando hasta alcanzar el concreto sano y resanando según sea necesario. Las superficies lisas de elementos de concreto pre-colado deberán estar limpias, con superficie rugosa y absorbente, para tal efecto use chorro de arena o agua. Una vez realizada la preparación de la superficie realice una prueba de adherencia con un Elcómetro o equipo de prueba de adherencia similar (ASTM D 4541). Antes de aplicar el recubrimiento use la prueba "Visqueen" (ASTM D 4263) para evaluar el nivel de humedad en el concreto.

CONCRETO NUEVO:

Permita que el concreto cure un mínimo de 28 días. Prepare la superficie como se recomienda previamente en esta ficha técnica.

CONCRETO VIEJO:

Para un curado rápido de las reparaciones use un mortero de **FLEXOLITH** y agregado limpio. Si empleó materiales a base de cemento Portland, permita que la reparación cure según las recomendaciones del fabricante antes de aplicar el recubrimiento. Después de reparar, se recomienda tallar con cepillo de alambre antes de aplicar el acabado.

MEZCLADO:

Use un taladro de bajas revoluciones y un mezclador tipo "Jiffy", agite por separado las partes A y B durante 1 minuto aproximadamente.

Combine una parte en volumen de la parte A con una cantidad igual de parte B y mezcle vigorosamente durante 3 minutos. Raspe el fondo y las paredes del recipiente de mezclado al menos una vez. Únicamente mezcle la cantidad de material que pueda aplicar durante el tiempo de trabajabilidad. No incluya aire en la mezcla.

APLICACIÓN:

Método para extender el material, use rodillo, jalador graduado o equipo de aspersión para aplicar el aglomerante mezclado de **FLEXOLITH**. Elimine cualquier encharcamiento de material con una rápida pasada del rodillo. Inmediatamente aplique a saturación el agregado seco y limpio hasta que no quede ningún punto húmedo. Una vez que el producto ha curado, barra o aspire el exceso de agregado. Repita el procedimiento para alcanzar una capa más gruesa. Para mayor facilidad de limpieza puede aplicar una capa adicional (opcional) de **FLEXOLITH**.

ALLANADO:

Puede aplicar **FLEXOLITH** mortero con pala. Deberá usar la resina pura como capa de primario antes de aplicar el mortero.

AGREGADO PARA CAPA ANTI-DERRAPES:

El agregado recomendado para aplicaciones de uso rudo (puentes de alto tráfico, áreas de giro en estacionamientos, entre otros) es basalto #8 ó #9, grava #8 ó #9, o cualquier otro agregado graduado no resbaloso.

LIMPIEZA

Deberá limpiar equipo y herramienta inmediatamente después de su uso con metil-etil cetona o acetona. Limpie derrames o salpicaduras con el solvente mientras aún estén húmedas. Para retirar **FLEXOLITH** seco necesitará abrasión mecánica.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Almacene a temperaturas entre los 4 °C y los 32 °C. Proteja de la humedad y el congelamiento.
- No incluya aire en la mezcla de **FLEXOLITH**.
- En caso de que **FLEXOLITH** vaya a estar en contacto con químicos, contacte al Servicio Técnico de Euclid Chemical para recibir información sobre una capa final apropiada.
- Para aplicaciones en clima frío, se recomienda que todos los materiales usados en las sobre-capas se mantengan a 24 °C por lo menos las 24 horas previas a la aplicación. Calentar la resina y los agregados mejorará los tiempos de curado y la facilidad de manejo del material.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Seguridad del material antes de su uso.
- La temperatura de la superficie y del ambiente durante la aplicación del revestimiento debe estar comprendida entre 4 °C y 32 °C (40 °F y 90 °F).
- No aplicar **FLEXOLITH** si la temperatura de la superficie está dentro de 5 °F (3 °C) del punto de rocío en el área de trabajo.
- No diluir **FLEXOLITH**.
- No aplicar **FLEXOLITH** sobre losas niveladas.

- No aplicar **FLEXOLITH** si el soporte está sometido a una excesiva transmisión de vapor de humedad o presión hidrostática.
- Aunque **FLEXOLITH** es químicamente resistente, pueden producirse manchas en la superficie del revestimiento tras el contacto con algunos productos químicos. Considerar el uso de un recubrimiento de uretano como **EUCOTHANE** para mejorar la resistencia a las manchas.
- **FLEXOLITH** se decolora con la exposición prolongada a la luz ultravioleta y a la iluminación artificial de alta intensidad. Un acabado de uretano alifático como el **EUCOTHANE** puede minimizar estos efectos.
- Dependiendo del estado del sustrato, pueden aparecer pequeños defectos superficiales en el revestimiento cuando se aplica. Una preparación adecuada de la superficie, el parchado de las imperfecciones del sustrato y la imprimación garantizarán un mejor acabado general.
- Se recomienda la aplicación de una zona de prueba para confirmar el aspecto final y la textura del sistema con el usuario final.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.