



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

DURAPRIME WB

Primario epóxico base agua para sistemas de recubrimiento de uretano y epóxicos.

RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES
WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 01.24

DESCRIPCIÓN

DURAPRIME WB es un primario epóxico base de agua, penetrante, de dos componentes. Se recomienda su uso como imprimador con varios sistemas epoxicos a base de agua de Euclid Chemical, epoxis 100 % sólidos y revestimientos de uretano.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Cuartos de limpieza.
- Laboratorios.
- Bloque de concreto.
- Muros y barreras.
- Almacenes.
- Hospitales.
- Escuelas.
- Pilares de puente.
- Parapetos.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Se puede utilizar sobre concreto húmedo.
- Secado rápido, pero tiene un pot-life prolongado.
- Olor muy bajo - excelente para uso en interiores.
- Reduce la porosidad del concreto y la desgasificación.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Los siguientes son valores típicos obtenidos en condiciones de laboratorio. Espere una variación razonable en campo.

*Propiedades del material a 75 °F (24 °C) y 50 % de HR.

MÉTODO	PROPIEDAD	VALOR
N/A	Secado al tacto	2 a 4 horas
N/A	Pot-life, 2 galones	6 a 8 horas
N/A	Sólidos en la mezcla	32%
N/A	Contenido de VOC	300 a 400 cps
N/A	Viscosidad de la mezcla	83 g/L

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

DURAL AQUATIGHT WB está disponible en presentación de 0.81 gal (3.1 L) y 4.75 gal (18 L).

SUPERFICIE	RENDIMIENTO ft ² /gal (m ² /L)
Concrete	300 to 400 (7.4 to 9.8)
Bloque de concreto	200 to 350 (4.9 to 8.6)
Superficie recubierta	350 to 450 (8.6 to 11.0)

Nota: Las tasas de cobertura son aproximadas. La cobertura real depende de la temperatura, la textura y la porosidad del sustrato.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

1 año en el paquete original, correctamente almacenado y sin abrir.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar estructuralmente sólida, limpia y libre de grasa, aceite, compuestos de curado, tierra, polvo y otros contaminantes. Consulte la nota en la sección "Precauciones/Limitaciones" si el revestimiento se va a colocar sobre revestimientos de uretano o epoxi antiguos/existentes. El concreto y la mampostería nuevos deben tener al menos 28 días de antigüedad. La lechada superficial debe ser eliminada.

Las superficies de concreto deben ser ásperas y absorbentes, preferiblemente por medios mecánicos, y luego limpiadas a fondo de todo el polvo y los escombros. Si la superficie se preparó por medios químicos (grabado ácido), una mezcla de agua/bicarbonato de sodio o agua/amoníaco, seguido de un enjuague con agua limpia, debe usarse para la limpieza, con el fin de neutralizar el sustrato. El Perfil de la Superficie de Concreto (CSP) debe ser igual a CSP 2-5 de acuerdo con la Directriz 310.2R-2013, publicada por el Instituto Internacional de Reparación de Concreto (ICRI).



Permita que el sustrato se seque antes de aplicar el recubrimiento. Después de la preparación de la superficie, se puede probar la resistencia de la superficie si las especificaciones del proyecto requieren resultados cuantitativos. Se puede usar un elcometer o un probador de tracción similar de acuerdo con la norma ASTM C1583, y la resistencia a la tracción debe ser de al menos 250 psi (1,7 MPa).

No aplique revestimientos de epoxi o uretano si hay demasiada humedad en el concreto o si la tasa de emisión de vapor de humedad (MVER) es alta. Antes de aplicar **DURAPRIME WB**, realice cualquiera de estas pruebas: ASTM F2170 - Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en losas de piso de concreto usando sondas in situ, o ASTM F1869 - Método de prueba estándar para medir la tasa de emisión de vapor de humedad del subsuelo de concreto usando cloruro de calcio anhidro. Si la humedad relativa es del 70 % o más, o si el MVER es de 3 lb/1000 pies²/24 horas o más, utilice un sistema de mitigación de la humedad como **DURAL AQUATIGHT WB** en lugar de **DURAPRIME WB**. Después de la preparación de la superficie y la prueba de humedad, se recomienda una aplicación de sección de prueba para confirmar la buena adhesión y compatibilidad del recubrimiento con la superficie, y para confirmar la apariencia y la estética.

Al recubrir acero, se debe eliminar toda la contaminación y se debe preparar la superficie de acero hasta obtener un acabado "casi blanco" (SSPC SP10) utilizando medios de limpieza abrasivos limpios y secos.

MEZCLA:

Mezcle **DURAPRIME WB** con un taladro de baja velocidad y una paleta mezcladora. Mezcle previamente la Parte A y la Parte B por separado durante aproximadamente 1 minuto cada una. Combine toda la Parte A con toda la Parte B en una proporción de 1:5,5 por volumen, luego mezcle completamente durante 3 minutos. Raspe el fondo y los lados de los recipientes al menos una vez durante la mezcla. No raspe el fondo o los lados del recipiente una vez que hayan cesado las operaciones de mezclado; hacerlo puede resultar en la aplicación de resina o endurecedor sin mezclar no se curarán correctamente.

No airee el material durante la mezcla. Para mantener la aireación al mínimo, las paletas mezcladoras recomendadas son #P1 o #P2 como se encuentra en la directriz ICRI 320.5R-2014. Deje reposar el **DURAPRIME WB** mezclado y de aspecto lechoso durante 20 minutos antes de usarlo. Esto también permite que se libere el aire de la mezcla.

APLICACIÓN:

DURAPRIME WB se puede aplicar con un rodillo de pelo corto, una llana/espátula mágica, una brocha o un rociador sin aire. La apariencia inicialmente lechosa se secará transparente. Los recubrimientos posteriores de epoxi o uretano se pueden aplicar tan pronto como **DURAPRIME WB** pierda la adherencia (generalmente de 2 a 4 horas a 75 °F (24 °C)), pero a más tardar 24 horas después de la aplicación de la imprimación. Cuando aplique una capa superior con materiales sensibles a la humedad como **EUCOTHANE**, asegúrese de que **DURAPRIME WB** esté seco al tacto y libre de humedad. Si pasan más de 24 horas entre aplicaciones, lije ligeramente la imprimación y luego pase un trapo con solvente sobre el área usando acetona. Permita que la acetona se evapore por completo antes de aplicar el recubrimiento posterior.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente con agua o una mezcla de butil cellosolve y agua. Limpie los derrames o gotas con agua mientras aún esté húmedo. **DURAPRIME WB** endurecido requerirá abrasión mecánica para su eliminación.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Almacene **DURAPRIME WB** en interiores, protegido de la humedad, a temperaturas entre 50 °F y 90 °F (10 °C y 32 °C).
- La temperatura ambiente y de la superficie durante las aplicaciones de recubrimiento debe estar entre 50 °F y 90 °F (10 °C y 32 °C).
- La temperatura del material debe ser de al menos 50 °F (10 °C) y en aumento.

- No aplique **DURAPRIME WB** si la temperatura de la superficie está dentro de los 5 °F (3 °C) del punto de rocío en el área de trabajo.
- El tiempo de trabajo y el tiempo de curado disminuirán a medida que aumente la temperatura y aumentarán a medida que la temperatura disminuya.
- No diluya **DURAPRIME WB**.
- Cuando se utiliza una barrera de vapor a nivel de **DURAPRIME WB**, debe instalarse directamente debajo de la losa dependiendo de la condición del sustrato, pueden aparecer defectos superficiales menores en el recubrimiento cuando se aplica. La preparación adecuada de la superficie, el parcheo de las imperfecciones del sustrato y la imprimación garantizarán un mejor acabado general.
- Si se aplica sobre revestimientos de uretano o epoxi antiguos/existentes, o si transcurren más de 24 horas entre capas: lije la capa anterior, limpie con un trapo y continúe con las operaciones de revestimiento. Si los revestimientos viejos/existentes se están pelando, descamando, etc., todo el material defectuoso debe eliminarse antes de aplicar el nuevo revestimiento.
- Se recomienda la aplicación de un área de prueba para confirmar la apariencia final y la textura del sistema con el usuario final
- Las aplicaciones más gruesas que las recomendadas pueden hacer que el recubrimiento permanezca suave/húmedo/pegajoso por más tiempo que el tiempo que se encuentran en esta hoja de datos, y pueden causar ampollas o un tono amarillo en la película.
- La aplicación de **DURAPRIME WB** en ambientes de alta humedad (>90 % HR) puede ocasionar problemas de adhesión con recubrimientos posteriores. Se debe aplicar un área de prueba para garantizar resultados adecuados.
- **DURAPRIME WB** no se debe utilizar como revestimiento de acabado/estético.
- Las superficies de concreto pueden oscurecerse y dar un efecto de "aspecto húmedo" después de la aplicación.
- En todos los casos consultar la Ficha de Seguridad del producto antes de su uso.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.