



**EUCLID CHEMICAL**  
**EUCOMEX**

# DURAL EPOXY PRIMER

Imprimación epóxica 100% sólidos para sistemas de recubrimiento de uretano y sistemas epóxicos.

**MUROS ARQUITECTÓNICOS**  
WWW.EUCOMEX.COM.MX  
REV. 01.23

## DESCRIPCIÓN

**PRIMER DURAL EPOXY** es una imprimación epoxi penetrante de dos componentes, 100% sólidos. Se recomienda su uso como imprimación con varios epóxicos base agua de EUCOMEX, epóxicos 100% sólidos y recubrimientos de uretano.

## APLICACIONES PRINCIPALES

- Escuelas.
- Laboratorios.
- Habitaciones limpias
- Almacenes.
- Hospitales.

## CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Secado rápido.
- No es inflamable.
- Bajo olor.
- Bajo VOC.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Los siguientes son valores típicos obtenidos en condiciones de laboratorio. Espere una variación razonable en condiciones de campo.

### PROPIEDADES DEL MATERIAL A 24 °C Y 50% HUMEDAD RELATIVA

Proporción de mezcla (A: B por vol)	1:1
Contenido de COV	≤ 5 g / L
Viscosidad de la mezcla, cps	300 a 400
Tiempo de gel (100 g), Minutos	30 a 40
Vida útil, 2 gal. (7.6L) minutos	10 a 20
Mezcla de sólidos (en peso) %	100
Tiempo de curado, horas	3 a 4

Los valores presentados son típicos y no necesariamente referenciados para crear especificaciones.

## ENVASE / RENDIMIENTO

**DURAL EPOXY PRIMER** está disponible en cajas de 15.1 L que contienen dos kits de 7.6 L. También está disponible en unidades de 37.9 L.

4.9 a 6.1 m<sup>2</sup> / L.

Nota: Las tasas de cobertura son aproximadas. La cobertura real depende de la temperatura, la textura y la porosidad del sustrato.

## TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

24 meses en envase original sin abrir.

## INSTRUCCIONES DE USO

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- La superficie debe estar estructuralmente sana, limpia y libre de grasa, aceite, compuestos de curado, tierra, polvo y otros contaminantes.
- Consulte la nota en la sección "Precauciones / Limitaciones" si el recubrimiento se va a colocar sobre recubrimientos epoxi o uretano antiguos / existentes.
- El concreto y la mampostería nuevos deben tener al menos 28 días de antigüedad.
- Debe eliminarse la lechada superficial. Las superficies de concreto deben rasparse y hacerse absorbentes, preferiblemente por medios mecánicos, y luego limpiarse completamente de todo el polvo y los escombros.
- Si la superficie fue preparada por medios químicos (grabado ácido), se debe utilizar una mezcla de agua / bicarbonato de sodio o agua / amoníaco, seguido de un enjuague con agua limpia, para la limpieza, con el fin de neutralizar el sustrato.
- El perfil de superficie de concreto (CSP) debe ser igual a CSP 2-5 de acuerdo con la directriz 310.2R-2013, publicada por el Instituto Internacional de Reparación de Concreto (ICRI).
- Deje secar el sustrato antes de aplicar el revestimiento.
- Después de la preparación de la superficie, la resistencia de la superficie puede probar si las especificaciones del proyecto requieren resultados cuantitativos.

- Puede utilizarse un elcometro o un medidor de tracción similar de acuerdo con ASTM C1583, y la resistencia a la tracción debe ser de al menos 1.7 MPa.
- No aplique recubrimientos epoxi o uretano si hay humedad excesiva en el concreto o si la tasa de emisión de vapor de humedad (MVER) es alta.
- Antes de la aplicación de **DURAL EPOXY PRIMER**, realice cualquiera de estas pruebas: ASTM F2170 - Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en losas de concreto utilizando sondas in situ, o ASTM F1869 - Método de prueba estándar para medir la tasa de emisión de vapor de humedad del subsuelo de concreto utilizando Cloruro de calcio anhidro.
- Si la humedad relativa es del 70% o superior, o el MVER es de 1.360 Kg / 92.90 m<sup>2</sup> / 24 horas o más, use un sistema de mitigación de humedad como Dural Aquatight WB en lugar de **DURAL EPOXY PRIMER**.
- Después de la preparación de la superficie y la prueba de humedad, se recomienda la aplicación de una sección de prueba para confirmar la buena adhesión y compatibilidad del revestimiento con la superficie, y para confirmar la apariencia y la estética.
- Al recubrir acero, se debe eliminar toda la contaminación y la superficie de acero debe prepararse hasta conseguir un acabado "casi blanco" (SSPC SP10) utilizando un medio de limpieza y seco.

## MEZCLA:

- Mezcle **DURAL EPOXY PRIMER** con un taladro de baja velocidad y una paleta mezcladora.
- Premezcle la Parte A y la Parte B por separado durante aproximadamente 1 minuto cada una. Combine la Parte A y la Parte B en una proporción de 1 a 1 por volumen, luego mezcle bien durante 3 a 5 minutos.
- Raspe el fondo y los lados de los recipientes al menos una vez durante la mezcla. No raspe el fondo o los lados del recipiente una vez que hayan cesado las operaciones de mezclado; Si lo hace, puede que se aplique al sustrato resina o endurecedor sin mezclar. La resina o el endurecedor sin mezclar no se curan correctamente.
- No airear el material durante la mezcla. Para mantener la aireación al mínimo, las paletas mezcladoras recomendadas son # P1 o # P2 como se encuentran en la Directriz ICRI 320.5R-2014.

## APLICACIÓN:

- **DURAL EPOXY PRIMER** se puede aplicar con un rodillo de pelo corto, llana, brocha o rociador sin aire.
- Se pueden aplicar posteriores capas de epoxi o uretano tan pronto como **DURAL EPOXY PRIMER** se haya vuelto pegajoso (generalmente de 3 a 4 horas a 24 ° C, pero no más tarde de 24 horas después de la aplicación del primario. Si transcurren más de 24 horas entre aplicaciones, lije ligeramente el imprimador y luego limpie el área con solvente con acetona.
- Deje que la acetona se evapore por completo antes de aplicar la capa posterior.

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente con acetona, xileno o MEK. Limpie los derrames o goteos con los mismos solventes mientras aún esté húmedo. **DURAL EPOXY PRIMER** endurecido requerirá abrasión mecánica para su remoción.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Almacene **DURAL EPOXY PRIMER** en interiores, protegido de la humedad, a temperaturas entre 10 °C y 32 °C).
- La temperatura de la superficie y del ambiente durante la aplicación del recubrimiento debe estar entre 10 °C y 32 °C.
- Las temperaturas del material deben ser de al menos 10 °C y aumentar.
- No aplique **DURAL EPOXY PRIMER** si la temperatura de la superficie está dentro de los 3 °C del punto de rocío en el área de trabajo.
- El tiempo de trabajo y el tiempo de curado disminuirán a medida que aumenta la temperatura y aumentarán a medida que disminuya la temperatura.
- No diluir **DURAL EPOXY PRIMER**.
- Cuando se utiliza una barrera de vapor en aplicaciones a nivel de **DURAL EPOXY PRIMER**, debe instalarse directamente debajo de la losa.
- Dependiendo del estado del sustrato, pueden aparecer pequeños defectos superficiales en el recubrimiento cuando se aplica.

- La preparación adecuada de la superficie, el parcheo de las imperfecciones del sustrato y la imprimación garantizarán un mejor acabado general.
- Si está aplicando sobre recubrimientos epoxi o uretano antiguos / existentes, o si transcurren más de 24 horas entre capas: lije la capa anterior, límpiela y proceda con las operaciones de recubrimiento. Si los recubrimientos viejos / existentes se están pelando, descascarando, etc., se debe eliminar todo el material defectuoso antes de aplicar nuevos recubrimientos.
- Se recomienda la aplicación de un área de prueba para confirmar la apariencia final y la textura del sistema con el usuario final.
- **DURAL EPOXY PRIMER** no se debe utilizar como revestimiento acabado / estético
- **DURAL EPOXY PRIMER** puede tener un tinte amarillo en la película si se aplica en capas de película más altas.
- Las superficies de concreto pueden oscurecerse y dar un efecto de "aspecto húmedo" después de la aplicación.
- En todos los casos, consulte la Ficha de datos de seguridad del producto antes de su uso.

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx).