



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

EUCO PVC

Membrana sintética multicapas con refuerzo de poliéster (pvc)

IMPERMEABILIZACIÓN

WWW.EUCOMEX.COM.MX

REV. 01.21

DESCRIPCIÓN

EUCO PVC, es una membrana sintética multicapas, refrozada por co-extrusión sobre una base de policloruro de polivinilo plastificado de calidad superior (PVC-P). La capa superior de **EUCO PVC** se caracteriza por tener alta resistencia a los factores atmosféricos y rayos UV, mientras que la capa inferior ofrece una gran resistencia a la perforación.

APLICACIONES PRINCIPALES

Las membranas de **EUCO PVC** tienen sus principales áreas de aplicación en las siguientes obras:

- Impermeabilización monocapa de tejados planos y expuestos.

VENTAJAS

- Excelente elasticidad, con lo cual se logra realizar una instalación de forma fácil.
- Resistencia al punzonamiento e impactos mecánicos.
- Protección segura y duradera contra la radiación UV, mediante aditivos estabilizadores y retardantes de llama.
- Certificado para la resistencia al viento.
- Certificado para alta reflectancia.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Las especificaciones técnicas del rollo de **EUCO PVC**, comprobadas mediante las normativas correspondientes son:

PROPIEDAD	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Espesor	mm	EN 1849-2	1.20
Dimensiones: largo x ancho	m	EN 1849-2	2.10 x 25.00
Resistencia, long tras	N/50mm	EN 12311-2	1100
Alargamiento a la rotura L/T	%	EN 12311-2	≥ 20
Resistencia a la tracción LT	-	EN 12311-2	≥ 1150 N/50 mm
Resistencia al desgarro	N	EN 12310-2	≥ 300
Resistencia a la carga estática	Kg	EN 12730 B	≥ 60
Resistencia al impacto dinámico sobre base blanda	mm	EN 12691	≥ 600
Resistencia al impacto dinámico sobre base sólida	mm	EN 12691	≥ 700

Resistencia al despegado de las juntas	N/50 mm	EN 12317-2	≥ 300
Resistencia al corte de las juntas	N/50 mm	EN 12317-2	≥ 1000
Plegabilidad a baja temperatura	°C	EN 495-5	≤ -30
Estanqueidad durante 24 horas a 10 KPa de presión	-	EN 1928-2 B	Aprobado

TIEMPO DE VIDA

12 meses a partir de la fecha de fabricación, almacenado bajo techo y en un lugar fresco y seco.

IMPORTANTE: almacenar de forma vertical y sin estibar.

ENVASE / RENDIMIENTO

EUCO PVC se suministra en color gris y color blanco. Las dimensiones descritas en el apartado anterior aplican para ambos colores.

Todos los rollos de **EUCO PVC** cuentan con etiquetas de identificación que indican el espesor, la longitud y el ancho. Cada rollo está embalado individualmente.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación del rollo y de la superficie: Desenrollar **EUCO PVC**, y colocar con un solape de 12 cm para las arandelas. Las membranas se encuentran marcadas previamente con las líneas de solapamiento y de emplazamiento para sujetarlas.

Aplicación con equipo automático: Todas las superficies deben de estar limpias y secas. Se recomienda el uso de equipos de soldadura automáticos por aire caliente. Ajustar la velocidad, el caudal del aire y temperatura de soldadura para adaptarse a la temperatura ambiente. Una vez ajustadas estos parámetros mencionados, soltar el bloqueo del mecanismo de la pistola, de manera que la boquilla quede de forma plana sobre EUCO PVC, posteriormente deslizar la boquilla del equipo entre las dos membranas hasta que el mecanismo de la pistola se bloquee.

Las esquinas de cada **EUCO PVC** se deben de recortar con tijeras de forma curva, se recomienda no realizar solapamientos múltiples cruzados de más de tres láminas de **EUCO PVC**.

- Asegurarse de comprender las instalaciones descritas en esta ficha técnica antes de realizar la instalación
- Consultar la ficha de datos de seguridad.

Aplicación con equipo manual: En caso de utilizar un equipo de soldadura manual de aire caliente, se recomienda realizar una pre-soldadura para evitar fugas de aire de la zona de soldadura. El borde posterior de solapamiento deberá de soldarse mediante la pre-soldadura, la cual deberá de ser de forma continua y delgada. Para realizar la soldadura correctamente, se debe de introducir rápidamente la boquilla y deslizar la membrana con un lado, con el uso de un pequeño rodillo de silicón, presionándola contra el borde de la boquilla. Para llevar a cabo la soldadura final, introducir la pistola de aire caliente en el solapamiento restante, a un ángulo de 45°. Una vez se haya alcanzado la temperatura de soldadura correcta y la membrana comience a fluir, colocar el rodillo de mano de forma perpendicular a la boquilla y presionar ligeramente. Mover la pistola sobre el solapamiento, y al mismo tiempo también mover el rodillo a través de la junta. Para finalizar, verificar la calidad de la soldadura mediante el corte en forma de tira de las dos membranas soldadas, de aproximadamente 30 cm. La rotura de una soldadura correcta y de buena calidad, debería producirse en el material quedando al descubierto la malla de refuerzo de **EUCO PVC**, mientras que la soldadura no debería de observarse con delaminación.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Mantener a una distancia mínima de 1 metro de cualquier fuente de calor
- Almacenar de forma vertical y sin estibar
- No estibar los rollos de EUCO PVC
- Este producto es parte de un sistema, por lo que se deberá contar con los otros materiales para la instalación completa.
- El producto debe almacenarse en un lugar seco y protegido de la lluvia, el rayo directo del sol, calor, bajas temperaturas y en posición vertical sin estibar con otros rollos.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.