



**EUCLID CHEMICAL**  
**EUCOMEX**

# VERSASPEED H50

Mortero para reparaciones en horizontal de rápido fraguado.

**REPARACIÓN HORIZONTAL**

WWW.EUCOMEX.COM.MX

REV. 04.22

## DESCRIPCIÓN

**VERSASPEED H50** es un mortero de reparación versátil, de un solo componente, de rápido fraguado para reparaciones en horizontal. Requiere únicamente la adición de agua, **VERSASPEED H50** es un material de baja contracción, y desarrollo de altas resistencias a edades tempranas. Las áreas reparadas podrán abrirse al tráfico vehicular estándar a las 5 horas después del fraguado final. **VERSASPEED H50** tiene una apariencia similar al concreto y es adecuado para reparaciones de concreto a espesores en 6 mm a 10 cm (1/4" a 4").

## CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Un solo componente para fácil mezclado y manejo.
- Rápido fraguado con tiempo de trabajabilidad extendido.
- Adecuado para aplicaciones en interiores y exteriores.
- Se puede abrir al tráfico ligero a las 4 horas.
- Reforzado con microfibras.
- Contracción compensada.
- Contiene un inhibidor integral de corrosión.
- Baja permeabilidad que ayuda a proteger al refuerzo de acero contra la corrosión.
- Aplicar revestimientos después de 5 horas a 23°C.

## ENVASE / RENDIMIENTO

**VERSASPEED H50** viene empacado en bolsas resistentes a la humedad de 25 kg. **VERSASPEED H50** rendirá 0.011 m<sup>3</sup> por bolsa cuando se mezcla con 2.5 L de agua. Un saco de **VERSASPEED H50** cubrirá aproximadamente 1.0 m<sup>2</sup> cuando se coloque a un espesor promedio de 11 mm.

## TIEMPO DE VIDA

1 años almacenado en su empaque original cerrado.

## APLICACIONES PRINCIPALES

- Reparaciones en horizontal.
- Uso residencial, almacenes, puentes.
- Pisos industriales/comerciales/institucionales.
- Aceras, caminos, carreteras.
- Reparaciones de superficies de concreto dañadas o deterioradas.
- Aplicaciones en niveles superiores e inferiores.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Resultados Típicos de Ingeniería bajo condiciones de laboratorio a 23 °C y 50 % Humedad Relativa (Se esperan razonables variaciones según las condiciones ambientales en campo).

PROPIEDAD	RESULTADO
Resistencia a la compresión ASTM C-109 cubos de 50 mm	3 horas 8.0 MPa (80.1 kg/cm <sup>2</sup> )
	5 horas 18.0 MPa (170.0 kg/cm <sup>2</sup> )
	1 día 25.0 MPa (255 kg/cm <sup>2</sup> )
	7 días 35.0 MPa (357 kg/cm <sup>2</sup> )
	28 días 50.0 MPa (510 kg/cm <sup>2</sup> )
Contracción lineal ASTM C-157	28 días - 0.020%
Resistencia a la flexión ASTM C-348	7 días >6.5 MPa (30.6 kg/cm <sup>2</sup> )
	28 días >7.5 MPa (40.8 kg/cm <sup>2</sup> )
Tiempo de fraguado	Inicial: 30 minutos
	Final: 60 minutos

## INSTRUCCIONES DE USO

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- Las superficies de concreto deben estar estructuralmente sanas, libres de concreto suelto o deteriorado, libre de polvo, suciedad, pintura, eflorescencia, aceite u otros contaminantes.
- **EUCO MEMBRANE OUT** es perfecto para desengrasar la superficie de concreto y limpiar adecuadamente el área de aplicación.
- Prepare mecánicamente la superficie para lograr un perfil de superficie igual a CSP 5 - 8, de conformidad con el lineamiento ICRI 310.2.
- Limpie apropiadamente el área perfilada.



## IMPRIMACIÓN:

- Limpie a fondo el acero expuesto y aplique imprimante **EUCO-BOND/DURAL 452** en el concreto y/o en el acero expuesto dentro del área a reparar.
- Aplicar **EUCO-BOND/DURAL 452** sobre toda la superficie, asegurándose de no dejar encharcamientos de acuerdo con el rendimiento sugerido (Consulte Ficha Técnica del **EUCO-BOND/DURAL 452**). No permitir que el material seque antes de la aplicación del **VERSASPEED H50**.
- Alternativamente, puede imprimir una superficie de concreto Saturado Superficialmente Seco (SSD por sus iniciales en inglés) con una capa de **VERSASPEED H50** en forma de lechada, colocada con un cepillo.
- La reparación deberá realizarse antes de que la capa aplicada seque.

## MEZCLADO:

- Los sacos deberán mezclarse individualmente con un taladro mezclador o una mezcladora de barrena tipo "jiffy".
- Utilice una mezcladora de mortero tipo paleta para trabajos más grandes.
- Todos los materiales deberán estar en el rango de temperatura apropiado de 18 °C a 27 °C antes de su utilización.
- Agregue la cantidad apropiada de agua, 2.3 a 2.6 L /saco en un recipiente limpio, después agregue el producto seco. Mezcle de 3 a 5 minutos. No mezcle más material del que pueda colocar en 30 minutos.

## COLOCACIÓN:

- El rango de temperatura de aplicación de **VERSASPEED H50** es de 10 °C a 30 °C.
- En un tiempo de aproximadamente 20-30 minutos mezcle, coloque y termine el mortero de reparación **VERSASPEED H50** a 23 °C.
- Para hacer reparaciones, espárzalo con una llana de punta plana o escuadrada hasta un espesor que esté nivelado con el concreto circundante.
- No use **VERSASPEED H50** para reparaciones de menos de 1/4" (6 mm) de profundidad.

## ACABADO:

- Realice el acabado final del material de reparación a la textura deseada.
- No agregue más agua a la superficie durante el acabado final.
- Utilice el retardante de evaporación **EUCOBAR** si es necesario.

## CURADO Y SELLADO:

- **VERSASPEED H50** requiere curado.
- Cure con un compuesto de curado base agua alto en sólidos de **EUCOMEX**, como **EUCO CURACURE**. (NOTA: CON ESTE PRODUCTO NO DEBE UTILIZARSE UN COMPUESTO CURADOR BASE SOLVENTE).
- En situaciones de clima muy cálido, airoso o donde dé la luz directa del sol, aplique una segunda capa del compuesto de curado después de que la primera haya secado.
- Si no es conveniente utilizar un compuesto de curado, cure en húmedo por lo menos durante 3 días.
- **VERSASPEED H50** puede recubrirse con un sistema epóxico después de 5 horas a (23 °C).

## LIMPIEZA

Limpia con agua las herramientas y el equipo antes de que el material se endurezca.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- En temperaturas adversas, seguir las recomendaciones del ACI para las prácticas en clima frío o caluroso.
- Utilizar sólo agua limpia y no añadir más de la especificada.
- No añada aditivos, arena o agregados al sistema.
- Espesor mínimo de aplicación 6 mm.
- Para óptimos resultados los materiales deben estar a una temperatura de entre 17 °C a 27 °C por lo menos 24 horas antes de la aplicación.
- Si se va a aplicar un revestimiento de epoxi, siga los procedimientos de preparación de la superficie indicados por el fabricante del revestimiento.
- Almacenar en un lugar fresco.
- Usar guantes, mascarilla y lentes de seguridad.
- Evitar el contacto con la piel y los ojos.
- En todos los casos consulte la hoja de datos de seguridad.

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx).