



EUCLID CHEMICAL
EUCOMEX

EUCOFLOOR EPOXY PRIMER

Sistema adhesivo epóxico de regado de arena para contrapisos y acabados cementosos.

ADHESIVOS Y PUENTES DE ADHERENCIA

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 05.23

DESCRIPCIÓN

EUCOFLOOR EPOXY PRIMER es un sistema de unión de alto rendimiento de tres componentes que consta de: un epoxi de viscosidad media de dos componentes y una arena de sílice gruesa secada al horno (vendida por separado). El epoxi de viscosidad media se mezcla y se aplica al sustrato de concreto preparado, y luego se esparce/"siembra" inmediatamente se agrega arena a rechazo. Esto crea un perfil de superficie agresivo que proporciona una unión mecánica insuperable para la capa superior de cemento posterior.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Sistema de unión para contrapisos y acabados cementosos sobre concreto endurecido existente.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- El sistema de regado de arena brinda una adhesión insuperable para acabados y contrapisos a sustratos de concreto
- La fórmula epoxi es una proporción de mezcla 2:1 fácil de usar.
- El epoxi de viscosidad media garantiza el espesor adecuado para facilitar la aplicación de arena.

INFORMACIÓN TÉCNICA

La siguiente información se obtuvo bajo condiciones de laboratorio.

MÉTODO	PROPIEDAD	RESULTADO
---	Tiempo de Gel (200 g masa)	22 minutos
---	Pot life	20 minutos
---	Tiempo abierto (película 20 mil (0.50 mm))	1:45 horas
ASTM D5895	Tiempo aproximado de secado (película 20 mil (0.50 mm))	Libre de Tack: 2 horas Fraguada de película delgada (riego de arena): 3:25 horas
---	Viscosidad	Parte A: 4,790 cp Parte B: 450 cp Mezclado: 1,345 cp
ASTM D638	Resistencia a la tensión	7 días: 53.6 MPa (7,780 psi)
ASTM D638	Elongación a la rotura	7 días: 2%
ASTM D638	Módulo de tensión	7 días: 2,654 MPa (385,000 psi)
ASTM D695	Resistencia a la compresión	7 días (3:1 mezclado con arena 20/30): 71.0 MPa (10,300 psi)
ASTM D695	Módulo de compresión	7 días: 1,517 MPa (220,000 psi)
ASTM C882	Adhesión con saturación de arena	2 día: 16.5 MPa (2,400 psi) 14 días: 18.6 MPa (2,700 psi)
ASTM D570	Absorción de agua	7 días: 0.37%
---	Contenido VOC	≤ 5 g/L

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

Unidad de 3 Gal (11.4 L). La tasa de cobertura es de 2.2 a 2.9 m²/L para un espesor de 16 a 20 mils (0.40 a 0.50 mm). Una unidad de 3 Gal rendirá 25 a 33 m².

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

2 años en su empaque original sin abrir.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar estructuralmente sólida, seca, limpia y libre de grasa, aceite, compuestos de curado, tierra, polvo y otros contaminantes. La lechada superficial debe ser eliminada. Las superficies de concreto deben ser rugosas y absorbentes, preferiblemente por medios mecánicos, a un CSP de 2-3 de acuerdo con la directriz ICRI 310.2.

Después de la preparación mecánica, elimine minuciosamente todo el polvo y los residuos. Si la superficie se preparó por medios químicos (ácido), se debe usar una mezcla de agua/bicarbonato de sodio o agua/amoníaco, seguida de un enjuague con agua limpia, para neutralizar el sustrato. Permita que el sustrato se seque antes de la aplicación. Recorra las grietas y sople el polvo/los desechos de ellas con aire comprimido sin aceite. Después de la preparación de la superficie, se puede probar la resistencia de la superficie si las especificaciones del proyecto requieren resultados cuantitativos. Se puede usar un elcometer o un probador de tracción similar de acuerdo con la norma ASTM C1583, y la resistencia PULL-OFF debe ser de al menos 250 psi (1,7 MPa).

No aplique revestimientos de epoxi o uretano si hay demasiada humedad en el concreto o si la tasa de emisión de vapor de humedad (MVER) es alta. Antes de aplicar **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER**, realice cualquiera de estas pruebas: ASTM F2170 - Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en losas de piso de concreto usando sondas in situ, o ASTM F1869 - Método de prueba estándar para medir la tasa de emisión de vapor de humedad del subsuelo de concreto usando Cloruro de calcio anhidro. Si la humedad relativa es del 70 % o superior, o si el MVER es de 3 libras/1000 pies²/24 horas o superior, utilice un sistema de mitigación de la humedad como Dural Aquatight WB o Dural Aquatight 100.

MEZCLA:

Con un taladro de baja velocidad, mezcle previamente la Parte A y la Parte B por separado durante aproximadamente 1 minuto cada una. Después de mezclar previamente, vierta la Parte B en la Parte A y mezcle bien durante 3 a 5 minutos hasta que la mezcla sea homogénea. Raspe el fondo y los lados de los recipientes al menos una vez durante la mezcla. No raspe el fondo o los lados del recipiente una vez que hayan cesado las operaciones de mezclado; si lo hace, puede resultar en la aplicación de resina o endurecedor sin mezclar al sustrato. La resina o el endurecedor sin mezclar no se curarán correctamente. No mezcle a altas velocidades ni airee el material durante la mezcla. Para mantener la aireación al mínimo, las paletas mezcladoras recomendadas son #P1 o #P2 como se encuentra en la directriz ICRI 320.5R-2014.

APLICACIÓN:

Vacíe inmediatamente todo el contenido de **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER** mezclado sobre un sustrato debidamente preparado, extendiéndolo con cuidado para lograr un espesor uniforme de película húmeda de 16 a 20 mils (0,40 a 0,50 mm). **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER** generará un calor excesivo si se deja reaccionar en el cubo de mezcla. Esparza **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER** sobre el sustrato con una escobilla de goma de 3 mm (1/8 de pulgada) y pásele un rodillo equipado con una cubierta de rodillo de lana de 6 mm (1/4"). Use un pincel de calidad para los bordes, las esquinas y las áreas difíciles de alcanzar. Asegúrese de que todos los huecos y orificios estén llenos/sellados para eliminar la desgasificación del sustrato. En algunos casos, en superficies ásperas, es posible que se requiera un rodillo de pelo largo para garantizar una cobertura completa de la superficie.

Inmediatamente después de esparcir **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER**, esparza agregado seco de malla 20-30 sobre la superficie del epoxi húmedo a una tasa de aproximadamente 4.88 kg por m², hasta que no queden manchas de humedad. Siga las pautas de seguridad de NIOSH cuando esparza agregados.

A 24 °C, permita que **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER** con agregado se cure durante 4 a 6 horas antes de eliminar el exceso de agregado, barriendo y aspirando. Permita más tiempo si las temperaturas están por debajo de los 24 °C. Se requiere menos tiempo si las temperaturas superan los 24 °C.

Si después de eliminar el exceso de agregado, se observan áreas de epoxi brillante y curado, se requiere volver a aplicar **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER** y volver a esparcir el agregado. Las áreas brillantes y curadas de epoxi actuarán como un interruptor de adherencia con la instalación subsiguiente de contrapisos o productos finales. Antes de volver a aplicar, asegúrese de eliminar todo el polvo del agregado y cualquier otra contaminación de la superficie. La reaplicación debe realizarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación original de **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER** y el regado de arena.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo de aplicación con acetona inmediatamente después de utilizarlos, mientras todavía estén húmedos.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Guarde **EUCOFLOOR EPOXY PRIMER** en interiores, protegido de la humedad, a temperaturas entre 10 y 32 °C. Acondicione el material a 21 °C durante al menos 24 horas antes de usar.
- La temperatura ambiente y de la superficie durante las aplicaciones debe estar entre 10 y 32 °C.
- El tiempo de trabajo y el tiempo de curado disminuirán a medida que aumente la temperatura y aumentarán a medida que la temperatura disminuya.
- En todos los casos consultar la Ficha de Seguridad del producto antes de su uso .

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.