



EUCLID GROUP
EUCOMEX

EUCOFLEX PRIMER

Imprimación epóxica base agua para recubrimientos de poliurea

RECUBRIMIENTOS IMPERMEABLES

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 06.20

DESCRIPCIÓN

EUCOFLEX PRIMER es un producto que sirve como imprimante previo a la aplicación de membranas impermeabilizantes a base de poliuretano y/o poliurea.

EUCOFLEX PRIMER es un sistema de dos componentes que después de su polimerización forman un producto de gran dureza y adherencia, con lo cual se logra un óptimo anclaje. Además, **EUCOFLEX PRIMER** funciona como una barrera frente a las humedades residuales del sustrato, con lo que se evita ampollamiento en la superficie del producto sobre el primario epóxico.

APLICACIONES PRINCIPALES

EUCOFLEX PRIMER es ideal para impermeabilizaciones que conlleven el uso de poliuretanos:

- Rehabilitaciones de terrazas y cubiertas.
- Superficies expuestas a humedad de forma continua.
- Imprimante previo a la aplicación de membranas impermeabilizantes de poliuretano.
- Tratamiento de superficies con humedades mayores a 4%.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Mejora la adherencia de los recubrimientos de poliuretano y/o poliurea.
- Evita la formación de ampollas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

EUCOFLEX PRIMER es un sistema de poliurea bicomponente. Las propiedades de los componentes antes de la aplicación, a condiciones controladas de laboratorio son las siguientes:

PROPIEDADES FÍSICOQUÍMICAS DE LOS COMPONENTES ANTES DE LA APLICACIÓN		
	COMPONENTE A	COMPONENTE B
Composición química	Resina epóxica	Solución acuosa de poliaminas

Estado físico	Líquido	Líquido
Color	Incoloro	Amarillo
Contenedor	Envase metálico 5.2 Kg	Envase plástico 12.8 Kg
Contenido de sólidos	100%	31%
Punto de inflamabilidad	> 100 °C	>100 °C
Densidad (25 °C)	1.14 g/cm ³	1.05 g/cm ³
Punto de inflamabilidad	> 100 °C	>100 °C
Viscosidad de Brookfield (25 °C)	150 cps	280 cps
Contenido de VOC's	0 g/L 0%	2 g/L 0.2%
Relación de mezcla (partes en peso)	A= 100	B= 244
Relación de mezcla (partes en volumen)	A= 100	B= 266
Densidad de la mezcla (25 °C)	1.07 g/cm ³	
Viscosidad de Brookfield de la mezcla (25 °C)	1300 cps	
Contenido de sólidos	51%	

Las propiedades del sistema polimerizado son las siguientes:

PROPIEDADES FINALES DEL SISTEMA		
	COMPONENTE A	COMPONENTE B
Estado final	Membrana sólida	
Color	Amarillo claro	
Tiempo de trabajo	25 °C= 45 min 35 °C= 30 min	
Secado al tacto	25 °C, 5% humedad= 6 h 35 °C, 20% humedad= 2 h	
Dureza	64 Shore D (ISO 868)	
Densidad (sólido)	1.3 g/cm ³	
Elongación	3.2% (EN-ISO 527-3)	
Resistencia a la tracción	39 MPa (EN-ISO 527-3)	
Resistencia al desgarre	7.2 N/mm (ISO 34-1 B)	
Adhesión	A concreto > 4.9 MPa	

Brillo	14%
Resistencia UV	El producto presenta un ligero cambio de color debido a la exposición a rayo directo de sol. Este cambio de color no afectará las propiedades mecánicas antes descritas
Resistencia térmica	Estable hasta los 180 °C
Resistencia química	Consultar el comportamiento a diferentes agentes en la siguiente tabla

En la siguiente tabla se reportan los resultados del comportamiento del sistema cuando es sometido a inmersión (contacto continuo) en diversos agentes químicos, durante 3 días a una temperatura de 80 °C. Estos resultados indican la absorción (aumento de peso) de cada cuando el producto se somete a diferentes agentes:

1. RESISTENCIAS QUÍMICAS: CONTACTO CONTÍNUO	
	% aumento de peso
Agua	5
Acetato de metoxipropilo	25
Alcohol isopropílico	15
Ésteres de ácido fosforico (skydrol)	0
Xileno	10
Amoniaco (3%)	10
Acetona	35
Gasoil	5
Agua oxigenada	10
Hidróxido de sodio (40 g/L)	10
Lejía	5
Ácido sulfúrico (10%)	30
Ácido sulfúrico (30%)	30
Ácido sulfúrico (50%)	30
Ácido acético (10%)	15

En la siguiente tabla se reportan los resultados del comportamiento del sistema cuando es sometido solo a contacto superficial en diversos agentes químicos, durante 24 horas a temperatura ambiente. Un resultado= 0, indicada un mal comportamiento del sistema, un resultado=5, indica excelente comportamiento del sistema.

2. RESISTENCIAS QUÍMICAS: CONTACTO SUPERFICIAL	
AGENTE	% aumento de peso
Agua	5
Vinagre	5
Etanol	5
Aceite de motor	5
Agua oxigenada	5
Ácido sulfúrico (10%)	4
Ácido sulfúrico (30%)	4
Ácido sulfúrico (50%)	4
Alcohol isopropílico	5
Xileno	4
Amoniaco (3%)	5
Gasoil	5
Acetato de metoxipropilo	5
Ácido acético (10%)	3
Lejía	5
Hidróxido de sodio (40 g/L)	5
Acetona	2
Ésteres de ácido fosforico (skydrol)	5

ENVASE

EUCOFLEX PRIMER es un producto bicomponente, el kit del sistema consiste en una cubeta metálica con 5.2 Kg de componente A y una cubeta plástica con 12.8 Kg de componente B.

RENDIMIENTO

El rendimiento aproximado del sistema es el siguiente:

- Consumo total por dos capas = 8.06 m²/L

TIEMPO DE VIDA

12 meses desde su fabricación, en su envase original y sin abrir.

Almacenar entre 10 – 30 °C.

IMPORTANTE: bajo algunas condiciones de almacenamiento el componente A, se puede cristalizar, en caso de que esto ocurra, se debe calentar a una temperatura entre 70 – 80 °C y realizar una homogenización de todo el contenedor.

INSTRUCCIONES DE USO

Se recomienda que la temperatura ambiental al momento de la aplicación no sea menor a 10 °C ni mayor a 40°C, si la temperatura excede este límite considerar que el tiempo de trabajo será diferente a lo mencionado anteriormente, y el aspecto de la película se verá afectado. Tener en cuenta que las condiciones de bajas temperaturas y altas humedades serán desfavorables para el curado del producto.

Preparación de la superficie: Para tener una buena adherencia, el sustrato a ser aplicado deberá tener las siguientes características estar nivelado, ser cohesivo y compacto, tener aspecto regular y fino, libre de grandes fisuras. Esta superficie debe estar limpia, seca, y sin polvo ni otros materiales o partículas sueltas, libre de lechadas, exento de grasas, aceites y/o hongos. Las superficies de concreto se deben de preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo, o escurificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. Eliminar irregularidades puntiagudas con una pulidora hasta conseguir una superficie regular. Quitar todo el polvo y material suelto con una escoba o aspiradora. Una vez realizadas estas acciones se puede aplicar el **EUCOFLEX PRIMER** como se indica en las siguientes secciones.

Mezclado: Homogenizar cada componente por separado utilizando un mezclador mecánico a bajas revoluciones. Posteriormente mezclar la cantidad requerida del sistema, con base en el área que se necesite aplicar. Cuando se comiencen a mezclar los componentes, la mezcla se observará como una suspensión blanca y lechosa, que después de aplicada se volverá transparente.

Aplicación: La aplicación de **EUCOFLEX PRIMER** se puede realizar con una brocha o un rodillo. Cuando se aplique sobre superficies con poro muy abierto, se recomienda aplicar una primera capa diluida, que funcionará para taponar poros, y posteriormente, una segunda capa sin diluir.

La cantidad recomendada de dilución para la primera capa es entre 10 – 20% del producto en agua, con un consumo de 400 g/m², con un rendimiento de 13.44 m²/L.

Para la segunda capa aplicar a razón de la misma cantidad, 400 g/m², pero con un rendimiento de 2.68 m²/L. El consumo total del sistema, a dos capas, tiene un rendimiento total es de 8.06 m²/L.

En superficies directamente expuestas al sol, se recomienda humedecerlas ligeramente con un rocío de agua. La aplicación de la segunda capa se puede hacer en cuanto la primera capa esté seca al tacto, no exceder de 24 horas entre cada capa.

LIMPIEZA

Limpiar las herramientas, equipos y los excedentes del material derivado de la aplicación con xilol o acetona, antes de que **EUCOFLEX PRIMER** haya curado. El material curado requerirá de métodos mecánicos para removerlo.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- **EUCOFLEX PRIMER** no es adecuado cuando se trata de humedades causadas por mantos freáticos o humedades causadas por efecto de capilaridad, con una presión mayor a 1.5 N/mm.
- En caso de utilizar el producto como imprimación para la posterior aplicación de un recubrimiento impermeabilizante de poliuretano o poliurea, se recomienda verificar el contenido de humedad de la capa de imprimación seca, para poderse asegurar de que se logró por completo la evaporación del agua contenida en esta capa imprimante, y así evitar la posterior formación de ampollas.
- No alterar las cantidades de mezcla indicadas.
- Considerar que la cantidad mezclada del sistema sea proporcional al área aplicada y el tiempo de trabajo.
- No diluir los componentes por separado
- Almacenar el producto en un ambiente fresco y no exponer el producto a rayo directo de sol.
- Aplicar que **EUCOFLEX PRIMER** con suficiente ventilación para evitar la concentración de olores
- Seguir las instrucciones de la hoja de seguridad antes de utilizar que **EUCOFLEX PRIMER**, y utilizar el equipo de protección adecuado para piel y ojos.

- Aplicar que **EUCOFLEX PRIMER** con suficiente ventilación para evitar la concentración de olores.
- Seguir las instrucciones de la hoja de seguridad antes de utilizar que **EUCOFLEX PRIMER**, y utilizar el equipo de protección adecuado para piel y ojos.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.