



EUCLID GROUP
EUCOMEX

EUCOFLEX EPOXY 100

Imprimación epóxica para concreto

IMPERMEABILIZACIÓN

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 08.20

DESCRIPCIÓN

EUCOFLEX EPOXY 100 es un producto de dos componentes con muy bajo contenido de VOC's y de baja viscosidad que sirve para promover la adherencia entre sustratos porosos y recubrimientos elastoméricos.

EUCOFLEX EPOXY 100, puede ser diluido en función de la porosidad del soporte, con lo cual se incrementa la capacidad de absorción y se consigue una menor adherencia.

APLICACIONES PRINCIPALES

EUCOFLEX EPOXY 100 es ideal como puente de adherencia en sustratos de concreto poroso, y su posterior impermeabilización con membranas elastoméricas continuas y libres de juntas.

- Rehabilitaciones de terrazas y cubiertas.
- Superficies con humedades menores a 4%.
- Imprimante previo a la aplicación de membranas impermeabilizantes de poliuretano.
- Sellado de superficies de concreto.
- Imprimante para morteros de nivelación.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Mejora la adherencia de los recubrimientos de poliuretano y/o poliurea.
- Evita la formación de ampollas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

EUCOFLEX EPOXY 100 es un sistema epóxico bicomponente. Las propiedades de los componentes antes de la aplicación, a condiciones controladas de laboratorio son las siguientes:

PROPIEDADES FÍSICOQUÍMICAS DE LOS COMPONENTES ANTES DE LA APLICACIÓN		
	COMPONENTE A	COMPONENTE B
Composición química	Resina epóxica	Mezcla de poliaminas
Estado físico	Líquido	Líquido
Color	Incoloro	Ligeramente amarillo
Contenedor	Envase metálico 10 Kg	Envase plástico 5 Kg
Contenido de sólidos	100%	98%
Punto de inflamabilidad	120 °C	>100 °C
Densidad (25 °C)	1.14 g/cm ³	1.05 g/cm ³
Viscosidad de Brookfield (25 °C)	150 cps	150 cps
Contenido de VOC's	7 g/L 0.7 %	20 g/L <0.2 %
Relación de mezcla (partes en peso)	A= 100	B= 47
Relación de mezcla (partes en volumen)	A= 100	B= 51
Relación de mezcla (partes en volumen)	1.01 g/cm ³	
Densidad de la mezcla (25 °C)	51%	

Las propiedades del sistema polimerizado son las siguientes:

PROPIEDADES FINALES DEL SISTEMA		
	COMPONENTE A	COMPONENTE B
Viscosidad de Brookfield de la mezcla (25 °C)	480 cps	
Densidad (sólido)	1.15 g/cm ³	
Estado final	Membrana sólida	
Color	Ligeramente claro	
Tiempo de trabajo	25 °C= 40 min 35 °C= 25 min	
Secado al tacto	25 °C, 5% humedad= 8 h 25 °C, 50% humedad= 9 h 35 °C, 25% humedad= 2 h	

Dureza	80 Shore D (ISO 868)
Elongación	7.5 % (EN-ISO 527-3)
Resistencia a la tracción	23 MPa (EN-ISO 527-3)
Resistencia al desgarre	7.2 N/mm (ISO 34-1 B)
Adhesión	A concreto > 5.0 MPa
Brillo	104%
Resistencia UV	El producto presenta cambio de color debido a la exposición a rayo directo de sol. Este cambio de color no afectará las propiedades mecánicas antes descritas
Resistencia térmica	Estable hasta los 80 °C
Resistencia química	Consultar el comportamiento a diferentes agentes en la siguiente tabla

En la siguiente tabla se reportan los resultados del comportamiento del sistema cuando es sometido a inmersión (contacto continuo) en diversos agentes químicos, durante 3 días a una temperatura de 80 °C. Estos resultados indican la absorción (aumento de peso) de cada cuando el producto se somete a diferentes agentes:

1. RESISTENCIAS QUÍMICAS: CONTACTO CONTÍNUO	
AGENTE	% aumento de peso
Agua	0
Acetato de metoxipropilo	25
Alcohol isopropílico	5
Ésteres de ácido fosforico (skydrol)	0
Xileno	10
Amoniaco (3%)	0
Acetona	25
Gasoil	0
Agua oxigenada	0
Hidróxido de sodio (40 g/L)	0
Lejía	2
Ácido sulfúrico (10%)	0
Ácido sulfúrico (30%)	0
Ácido sulfúrico (50%)	0
Ácido acético (10%)	2

En la siguiente tabla se reportan los resultados del comportamiento del sistema cuando es sometido solo a contacto superficial en diversos agentes químicos, durante 24 horas a temperatura ambiente. Un resultado= 0, indicada un mal comportamiento del sistema, un resultado=5, indica excelente comportamiento del sistema.

1. RESISTENCIAS QUÍMICAS: CONTACTO SUPERFICIAL	
AGENTE	% aumento de peso
Agua	5
Vinagre	5
Etanol	5
Aceite de motor	5
Agua oxigenada	5
Ácido sulfúrico (10%)	5
Ácido sulfúrico (30%)	5
Ácido sulfúrico (50%)	4
Alcohol isopropílico	4
Xileno	5
Amoniaco (3%)	5
Gasoil	5
Acetato de metoxipropilo	5
Ácido acético (10%)	5
Lejía	4
Hidróxido de sodio (40 g/L)	4
Acetona	5
Ésteres de ácido fosforico (skydrol)	5

ENVASE / RENDIMIENTO

EUCOFLEX EPOXY 100 es un producto bicomponente, el kit del sistema consiste en un contenedor con 10 Kg de componente A y un contenedor con 5 Kg de componente B. El rendimiento aproximado del sistema es el siguiente:

•Capa aplicada sin diluir = 2.85 m²/Kg, 0.35 Kg/m²

TIEMPO VIDA

12 meses desde su fabricación, en su envase original y sin abrir. Almacenar entre 10 – 30 °C.

IMPORTANTE: bajo algunas condiciones de almacenamiento el componente A, se puede cristalizar, en caso de que esto ocurra, se debe calentar a una temperatura entre 70 – 80 °C y realizar una homogenización de todo el contenedor.

INSTRUCCIONES DE USO

Se recomienda que la temperatura ambiental al momento de la aplicación no sea menor a 10 °C ni mayor a 40°C, si la temperatura excede este límite considerar que el tiempo de trabajo será diferente a lo mencionado anteriormente, y el aspecto de la película se verá afectado. Tener en cuenta que las condiciones de bajas temperaturas y altas humedades serán desfavorables para el curado del producto.

Preparación de la superficie. Para tener una buena adherencia, el sustrato a ser aplicado deberá tener las siguientes características estar nivelado, ser cohesivo y compacto, tener aspecto regular y fino, libre de grandes fisuras. Esta superficie debe estar limpia, seca, y sin polvo ni otros materiales o partículas sueltas, libre de lechadas, exento de grasas, aceites y/o hongos. Las superficies de concreto se deben de preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo, o escurificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. Eliminar irregularidades puntiagudas con una pulidora hasta conseguir una superficie regular. Quitar todo el polvo y material suelto con una escoba o aspiradora. Una vez realizadas estas acciones se puede aplicar **EUCOFLEX EPOXY 100** como se indica en las siguientes secciones.

Mezclado. Homogenizar cada componente por separado utilizando un mezclador mecánico a bajas revoluciones. Posteriormente mezclar la cantidad requerida del sistema, con base en el área que se necesite aplicar. Cuando se comiencen a mezclar los componentes, la mezcla se observará como un producto amarillento y que irá incrementando lentamente su viscosidad. Realizar sólo el mezclado de las cantidades que podrán aplicarse dentro del rango del tiempo de trabajo.

Aplicación. La aplicación de **EUCOFLEX EPOXY 100** se

puede realizar con una brocha o un rodillo. En superficies muy absorbentes, se puede aplicar una primera capa diluida de la mezcla como un sellador de poros, como máximo se le puede agregar 10% de xileno, esta dilución se debe utilizar a razón de 13.44 m²/L. Posteriormente cuando esta primera capa se encuentre seca al tacto y aplicar una segunda capa sin diluir a razón de 2.85 m²/Kg o 0.35 Kg/m². No exceder más de 24 horas de aplicación entre cada capa. Utilizar el consumo descrito para lograr cubrir adecuadamente la superficie y no dejar porosidades sin sellar.

Para superficies grandes, se recomienda realizar un espolvoreo de arena sílica 20/30 arriba de la capa de **EUCOFLEX EPOXY 100**, de tal forma que se genere fricción, y se promueva aun más la adherencia con el posterior recubrimiento de poliurea o poliuretano. En caso de haber realizado el espolvoreo con arena, se requerirá de una capa adicional de **EUCOFLEX EPOXY 100** sin espolvoreo de arena, ya que con la capa con espolvoreo no se logra cerrar por completo la porosidad del sustrato.

LIMPIEZA

Limpiar las herramientas, equipos y los excedentes del material derivado de la aplicación con xilol o acetona, antes de que **EUCOFLEX EPOXY 100** haya curado. El material curado requerirá de métodos mecánicos para removerlo.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- **EUCOFLEX EPOXY 100** no es adecuado para usar sobre superficies con humedades mayores a 4%, en este caso, utilizar **EUCOFLEX PRIMER**.
- En caso de utilizar el producto como imprimación para la posterior aplicación de un recubrimiento impermeabilizante de poliuretano o poliurea, se recomienda verificar el contenido de humedad de la capa de imprimación seca, para poderse asegurar de que se logró por completo la evaporación del agua contenida en esta capa imprimante, y así evitar la posterior formación de ampollas.
- No alterar las cantidades de mezcla indicadas entre los componentes.
- Considerar que la cantidad mezclada del sistema sea proporcional al área aplicada y el tiempo de trabajo.

- No realizar la aplicación de **EUCOFLEX EPOXY 100** en soportes muy calientes con temperaturas mayores a 40 °C.
- Almacenar el producto en un ambiente fresco y no exponer el producto a rayo directo de sol.
- Se recomienda aplicar **EUCOFLEX EPOXY 100** con suficiente ventilación para evitar la concentración de olores
- Seguir las instrucciones de la hoja de seguridad antes de utilizar que **EUCOFLEX EPOXY 100**, y utilizar el equipo de protección adecuado para piel y ojos.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.