



EUCLID GROUP
EUCOMEX

EUCO #452 EPOXY SYSTEM

Cumple con ASTM C 881 adhesivo de alto módulo

ADHESIVOS Y PUENTES DE ADHERENCIA

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 11.14

DESCRIPCIÓN

EUCO #452 EPOXY SYSTEM es un material de 2 componentes, 100% reactivo, diseñado como un adhesivo insensible a la humedad y aglomerante para numerosas aplicaciones. Este material de alto módulo se ofrece en baja viscosidad (LV), viscosidad mediana (MV), o consistencia de **GEL**. **EUCO 452 EPOXY SYSTEM** permite un tiempo normal de trabajo cuando se está adhiriendo concreto a más de 4 ° C

APLICACIONES PRINCIPALES

- Adherencia a concreto, acero, cerámica o madera.
- Pernos de anclaje, espigas.
- Requerimientos de adhesión en general.
- Recubrimientos de concreto.
- Las formulaciones en GEL son usadas para adhesión vertical y sobre cabeza, anclaje y reparación.
- Rellena grietas en concreto y mampostería.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Insensible a la humedad para adherir a superficies secas o mojadas.
- Adhiere recubrimientos de concreto fresco a losas de concreto endurecido.
- Forma un recubrimiento fuerte, resistente a químicos y al desgaste para losas de pisos industriales.
- Puede ser usado con arena o agregado para aplicaciones gruesas y morteros de reparación.
- Diseñado para ser utilizado por encima de 4 ° C
- Puede contribuir a obtener puntos LEED.

NORMAS / CUMPLIMIENTOS

- **EUCO 452 LV** cumple con ASTM C 881, Tipos I, II, IV y V, Grado 1, Clase B y C.
- **EUCO 452 MV** cumple con ASTM C 881, Tipos I, II, IV y V, Grado 2, Clase B y C.
- **EUCO 452 GEL** cumple con ASTM C 881, Tipos I, II, IV y V, Grado 3, Clase B y C.

- **EUCO 452 Cartucho MV** cumple con ASTM C 881, Tipos I y IV, Grado 1, Clase A, B y C.
- **EUCO 452 Cartucho GEL** cumple con ASTM C 881, Tipos I, II, IV y V, Grado 3, Clase B y C.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedad	452 LV	452 MV	452 GEL	452 Cartucho MV	452 Cartucho GEL
Formación de gel	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.
Tiempo de trabajabilidad	90 min.	90 min.	90 min.	90 min.	90 min.
Resistencia de adhesión	22 MPa (3200 psi)	17 MPa (2500 psi)	14 MPa (2000 psi)	15 MPa (2200 psi)	15 MPa (2230 psi)
Absorción de agua	0.15 %	0.081 %	0.4 %	0.36 %	0.31 %
Módulo de compresión	2,741 MPa (397,600 psi)	2,218 MPa (321,664 psi)	1,827 MPa (265,000 psi)	2,606 MPa (378,000 psi)	1,965 MPa (285,000 psi)
Resistencia a la compresión	78 MPa (11,360 psi)	89 MPa (12,890 psi)	69 MPa (10,000 psi)	75 MPa (10,900 psi)	70 MPa (10,200 psi)
Apariencia, mezclado	Gris	Gris	Gris	Gris	Gris

Las propiedades que se muestran fueron determinadas en condiciones de laboratorio.

RENDIMIENTO

EUCO 452 LV: 3.1 m²/L para imprimación/sellado.
0.6 m²/L para morteros de 6 mm.

EUCO 452 MV: 2.5 m²/L para recubrimientos de adherencia.
0.5 m²/L para morteros de 6 mm .

EUCO 452 GEL: 1.5 m²/L para recubrimientos de adherencia.
0.4 m²/L para morteros de 6 mm.

Los rendimientos podrían variar de acuerdo a la textura y temperatura de la superficie y granulometría de la arena usada para morteros. Los rendimientos mostrados son cantidades aproximadas.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de Superficie.- El concreto nuevo debe tener un mínimo de 28 días y poseer una superficie abierta,

porosa y texturizada, sin ningún compuesto de curado o sellado. El concreto viejo debe estar limpio y bien texturizado. Se deben eliminar aceites, tierra, basura, pintura y el concreto dañado. Se debe preparar la superficie mecánicamente con un escarificador, desbastadora, lanzadora de perdigones o municiones o equipo similar que dé un perfil de superficie adecuado a la aplicación. (Las aplicaciones de recubrimiento deben tener una ligera apariencia de desarenado (sandblasted), mientras que las aplicaciones de capas de recubrimiento (toppings) deben tener perfilada la superficie del concreto para exponer el agregado grueso del concreto). El paso final debe ser la completa eliminación de cualquier residuo con una aspiradora o lavado a presión.

Mezclado.- El rango de temperatura apropiado en que todos los materiales deben estar es de 16 °C a 32 °C Mezcle las partes A y B (resina y endurecedor), por 2 minutos utilizando un taladro eléctrico y propelas. Para facilitar el mezclado agregue la parte B a la parte A (no lo inverso). Se debe mezclar muy bien el epóxico para asegurarse que la reacción química sea la correcta. Si se va a incorporar agregado, éste se mezcla después que las partes A y B se han mezclado. Coloque inmediatamente.

Aplicación.- (Adherencia, Sellado o Recubrimiento) Use formulaciones **LV o MV** en estas aplicaciones. Aplique el material con un rodillo, brocha o squeegee de manera uniforme. No permita que el material forme charcos. Las superficies muy porosas pueden requerir una segunda capa para lograr el comportamiento esperado.

Primario y Adherencia.- Si está utilizando **EUCO #452** como un puente de adherencia para una capa de recubrimiento (topping) cementicia, coloque la capa de recubrimiento sobre el **EUCO #452** mientras el epóxico esté mojado. Si el epóxico se ha vuelto "pegajoso", al punto que ya no es un líquido viscoso, se debe aplicar una capa fresca de **EUCO #452** antes de colocar la capa de recubrimiento.

Sellado.- Si se va a colocar una segunda capa de **EUCO #452** sobre el concreto, la primera capa debe estar ligeramente "pegajosa" (4-10 horas), cuando se aplique la segunda capa. Se puede crear una superficie anti-derrapante dispersando arena de sílice (malla de 20-50) en el recubrimiento y pasando el rodillo para fijar la arena.

Morteros de Reparación.- Se pueden hacer morteros con estos productos mediante la adición de agregado. El tamaño, la gradación y la cantidad será determinado por la aplicación.

Se debe colocar **EUCO #452 LV** en la superficie (como "primer") antes de la aplicación del mortero. Mezcle la unidad de epóxico (parte A y parte B) antes de añadir el agregado. Use una llana para colocar el mortero. Si la superficie es demasiado áspera, se puede aplicar una sobre capa de **EUCO 452 LV o MV**.

Instrucciones de aplicación del cartucho epóxico. Coloque la boquilla y dosifique el epóxico con presión suave y constante. Deseche material hasta que logre un color uniforme y sin rayas. Instalación de anclaje: Inserte la boquilla mezcladora y rellene el orificio desde el fondo. Inserte el anclaje con un movimiento suave para asegurar el contacto completo del epóxico. Estabilice el anclaje hasta que el epóxico haya curado.

ENVASE

Los epóxicos **EUCO 452** forman un sistema de dos componentes que se mezclan a una razón de 2 a 1, base volumen, de Parte A/Parte B. Las proporciones de cada unidad han sido preestablecidas y envasadas en unidades de: Kit (A+B) de 3 Gal (11.4 L), y Kit (A+B) de 1 Gal (3.8L). **Euco #452 MV y GEL** está disponible también en cartuchos de 0.7 ml mezclado 1:1. Con un rendimiento de 0.606 3 de epóxi.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y el equipo con un disolvente tal como xileno, tolueno o MEK. No permita que se endurezca el epóxico sobre el equipo.

TIEMPO EN VASE

24 meses en el empaque original, cerrado.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- El color de este producto puede variar y puede ponerse amarillento y degradarse en una consistencia de gis o tiza si se expone prolongadamente a la luz solar.
- Mantenga los materiales lo más cercano posible a los 21 °C almacene a temperatura

ambiente 24 horas antes de usarlo. No lo caliente con flama.

- Almacénelo bajo techo entre temperaturas de 7° C a 43 ° C.
- Los componentes del epóxico pueden causar irritación.

Evite el contacto con los ojos y la piel.

- No se aplique sobre superficies con agua estancada.
- No se aplique sobre "primer" endurecido o epóxico viejo sin la preparación adecuada de la superficie.
- No se recomienda su uso como sellador de superficie sobre concreto nuevo de menos de 30 días.
- No se recomienda su uso cuando el concreto base tiene una temperatura inferior a los 4 ° C.
- En todos los casos, consulte la hoja de seguridad antes de usarse.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.