

DURALFLEX GEL

Adhesivo epóxico sin escurrimiento, bajo módulo

ADHESIVOS & PUENTES DE ADHERENCIA

WWW.EUCOMEX.COM.MX REV. 11.14

DESCRIPCIÓN

DURALFLEX GEL es un adhesivo epóxico de dos componentes, 100% sólidos, insensible a la humedad, de alta resistencia para numerosas aplicaciones. Este adhesivo epóxico de bajo módulo, que no escurre es la solución perfecta para aplicaciones generales de adhesión.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Adhesión de concreto, mampostería o madera.
- Mezcle con arena de sílice seca para crear un mortero de reparación.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- •Adhesión excepcional para materiales de construcción.
- •Proporción de mezcla 1:1 fácil de utilizar.
- •Insensible a la humedad.
- Impecable adhesión.

INFORMACIÓN TÉCNICA

La siguiente información se obtuvo bajo condiciones de laboratorio a 24°C. Puede esperar variaciones razonables en campo.

| Propiedades | Resultado |
|--|---------------------------------------|
| Consistency ASTM C881 | 6.4 mm |
| Tiempo de gelado, minutos ASTM C881 | 25 |
| Bond Strength, MPa ASTM C882 | 2 days: 13.8 MPa 14 days: 15.9 MPa |
| Absorción de Agua ASTM D570 | 24 horas: < 0.5 % |
| Compressive Yield, MPa ASTM D695 | 34.5 MPa |
| Compressive Modulus, MPa ASTM D695 | 2,068 MPa |
| Tensile Strength, MPa ASTM D638 | 13.8 MPa |

| Porcentaje de Elongación, % ASTM D638 | > 30% |
|--|-------|
|--|-------|

ENVASE

DURALFLEX GEL está disponible en unidades de 15 Litros. Cada unidad de 15 Litros consiste en 2 kits de 7.6 Litros. La relación de mezcla es de 1:1 por volumen.

TIEMPO EN VASE

24 meses en el empague original, cerrado.

NORMAS Y CUMPLIMIENTOS

DURALFLEX GEL cumple con ASTM C 881-10 Tipo III, Grado 3, Clase B y C.

RENDIMIENTO

3.8 Litros rinde 3,785 cm³ de epóxico. Además 3.8 Litros de epóxico **DURALFLEX GEL** mezclado con 11.4 Litros de arena de sílice seca 20/40 rendirá aproximadamente 6,030 cm³ de mortero.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie: La superficie debe ser estructuralmente sólida, debe estar seca, libre de grasa, aceites, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y otros contaminantes. Deberá retirar la lechada de la superficie.

El método preferido de preparación de la superficie es limpieza abrasiva y otro medio mecánico, de acuerdo con ICRI Lineamiento 310.2. Deberá desengrasar las superficies contaminadas con aceite. Retire el concreto defectuoso hasta que quede un material sólido. Dirija las grietas y sopletee y retire los desechos con aire comprimido, sin aceite. Después de la preparación de la superficie, la superficie limpia deberá jalar el concreto cuando se pruebe con un probador de tracción o con un elcómetro (ASTM C 4541).

Acero: Deberá retirar todos los aceites, grasa, mugre, recubrimientos antiguos y contaminantes químicos. Deberá limpiar la superficie hasta lograr un terminado metálico casi blanco (SSPC SP10), utilizando un agregado limpio y seco.

Mezclado: Pre-mezcle la Parte A y la B con un motor de baja velocidad y una mezcladora "Jiffy". Vierta una parte por volumen de la Parte A y una parte por volumen de la Parte B en un contenedor limpio y seco y mezcle con un medio mecánico, con lentitud durante 3 a 5 minutos. Raspe los lados y el fondo del contenedor de mezclado mientras esté mezclando. No latiguee ni airee cuando esté mezclando.

Mortero: Agregue gradualmente arena de sílice mesh limpia y seca 20/40 al epóxico mezclado. Integre bien. La relación de la mezcla de agregado a aglomerante es de alrededor de 3:1 por volumen, pero puede variar dependiendo de la consistencia deseada del mortero.

Aplicación: Las temperaturas de aplicación y de la superficie deben ser de por lo menos 10°C y superiores. Para aplicaciones de adhesión general, aplique el epóxico mezclado con llana, cepillo o espátula de manera uniforme. Adhiera el material que se une antes de que **DURALFLEX GEL** pierda su pegajosidad. Asegure la unión hasta que el epóxico fragüe.

Reparaciones de mortero epóxico: Aplique **DURALFLEX GEL** solo como una capa de imprimador a la superficie de concreto preparada. Mezcle el **DURALFLEX GEL** en un mortero epóxico, tal como se describe anteriormente y aplique al área con llana o espátula en coladas de 1" a 1 ½" (25 a 38 mm) antes de que el recubrimiento de imprimador ya no esté pegajoso. Deje que cada colada fragüe antes de aplicar las coladas subsecuentes.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo de aplicación con acetona inmediatamente después de utilizarlos, mientras todavía estén húmedos. Se requerirán medios mecánicos para retirar el epóxico endurecido.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Almacene **DURALFLEX GEL** en interiores, protegido de la humedad, a temperaturas entre 10 ° C y 32 ° C.
- La temperatura ambiente y superficial durante las aplicaciones debe estar entre 10 ° C y 32 ° C.
- La temperatura del material debe ser de al menos 10 ° C y aumentando.
- El tiempo de trabajo y el tiempo de curado disminuirán a medida que aumenta la temperatura, y aumentarán a medida que la temperatura disminuye.
- No diluir DURALFLEX GEL.
- DURALFLEX GEL se decolorará tras una exposición prolongada a la luz ultravioleta y la iluminación artificial de alta intensidad.
- **DURALFLEX GEL** no se debe utilizar como un acabado / revestimiento estético.
- No use DURALFLEX GEL para anclaje aéreo.
- El espesor máximo de aplicación del mortero **DURALFLEX GEL** es de 1.5 "por levantamiento.
- En todos los casos, consulte la Hoja de datos de seguridad del producto antes de usar.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.