



EUCLID GROUP
EUCOMEX

DURAL FAST SET LV

Adhesivo epóxico de baja viscosidad, fraguado rápido, alto módulo

ADHESIVOS Y PUENTES DE ADHERENCIA

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 09.20

DESCRIPCIÓN

DURAL FAST SET LV es un adhesivo epóxico de dos componentes, 100% sólidos, insensible a la humedad, fraguado rápido para diversas aplicaciones. Este adhesivo epóxico de alto módulo, baja viscosidad es la solución perfecta para aplicaciones de adhesión general y para inyectar grietas en concreto, así como en otros substratos diversos. **DURAL FAST SET LV** puede curar a una temperatura mínima de 4°C y superiores.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Adhesión de concreto, mampostería o madera.
- Resina de inyección para substratos agrietados, estructurales.
- Relleno de grietas por gravedad en losas de concreto.
- Pernos de anclaje, pasajuntas o taquetes.
- Mezcle con arena de sílice seca para crear un mortero de reparación.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Adhesión excepcional para materiales de construcción
- Baja viscosidad penetra profundo en las grietas.
- Proporción de mezcla 1:1 fácil de utilizar.
- Insensible a la humedad.
- Impecable resistencia a la adhesión.

INFORMACIÓN TÉCNICA

La siguiente información se obtuvo bajo condiciones de laboratorio a 24°C. Puede esperar variaciones razonables en campo.

Propiedades	Resultado
Viscosidad de la mezcla, cp ASTM C881	800
Tiempo de gelado, minutos ASTM C881	8

Bond Strength, MPa ASTM C882	2 days: 15.9 MPa 14 days: 17.9MPa
Absorción de Agua ASTM D570	24 horas: 0.3 %
Heat Deflection Temperature ASTM D648	0.001
Linear Coefficient of Shrinkage ASTM D2566	0.001
Compressive Yield, MPa ASTM D695	86.2 MPa
Compressive Modulus, MPa ASTM D695	3,103 MPa
Tensile Strength, MPa ASTM D638	50.0 MPa
Porcentaje de Elongación, % ASTM D638	1.5%

*Se obtuvieron resistencias de tracción a la tensión directa, de conformidad con ASTM E488.

ENVASE

DURAL FAST SET GEL está disponible en unidades de 15 L y 38 L. También se encuentra disponible en cajas con 12 unidades de cartuchos de 650 mL, ó cajas de 24 unidades de cartuchos de 300 mL. La relación de mezclado es de 1:1 en volumen.

TIEMPO DE VIDA

24 meses en el envase original cerrado.

NORMAS / CUMPLIMIENTOS

Cumple con ASTM C 881-10 Tipos I y IV Grado 3, Clase B y C.
MTQ de Canadá
Cumple con los requerimientos de la AASHTO M 235.

RENDIMIENTO

Para anclaje, 3.8 Litros rinde 3,785 cm³ de epóxico. Además 3.8 Litros de epóxico **DURAL FAST SET GEL** mezclado con 3.8 Litros de arena de sílice seca 20/40 rendirá aproximadamente 6,030 cm³ de mortero.

Nota. Los rendimientos son aproximados. El rendimiento real dependerá de la temperatura, textura y porosidad del sustrato.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie: La superficie debe ser estructuralmente sana, debe estar seca, libre de grasa, aceites, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y otros contaminantes. Las superficies de concreto deben ser rugosas y absorbentes. El método preferido de preparación de la superficie es limpieza abrasiva u otro medio mecánico, de acuerdo con ICRI Lineamiento 310.2. Deberá desengrasar las superficies contaminadas con aceite. Retire el concreto defectuoso hasta que quede un material sólido. Después de la preparación de la superficie, la resistencia de la superficie puede probarse si las especificaciones del proyecto requieren resultados cuantitativos con un "Pull-off" acorde a la norma de la ASTM C 4541. Acero: Deberá retirar todos los aceites, grasa, mugre, recubrimientos antiguos y contaminantes químicos. Deberá limpiar la superficie hasta lograr un terminado metálico casi blanco (SSPC SP10), utilizando el método "dry-basting".

Mezclado: Pre-mezcle la Parte A y la B con un motor de baja velocidad y una mezcladora "Jiffy", separadamente alrededor de 1 minuto. Vierta una parte por volumen de la Parte A y una parte por volumen de la Parte B en un contenedor limpio y seco y mezcle con un medio mecánico, durante 3 minutos. Raspar los lados y el fondo del contenedor de mezclado mientras esté mezclando. No airee el producto cuando esté mezclando. Las paletas de mezcla recomendadas son # P1 o # P2 como se encuentra en la Guía ICRI 320.5R-2014.

Mortero: Agregue gradualmente arena de sílice malla 20/40 al epóxico previamente mezclado. Agite vigorosamente 1 minutos. La relación de la mezcla de agregado a aglomerante es de alrededor de 1:1 por volumen, pero puede variar dependiendo de la consistencia deseada del mortero.

Aplicación: Las temperaturas de aplicación y de la superficie deben ser de por lo menos 2°C y superiores. Unión de concreto endurecido a concreto endurecido: Aplique **DURAL FAST SET GEL** mezclado, con espátula, brocha o llana. Asegúrese de que las superficies que vaya a unir tengan recubrimientos uniformes de **DURAL FAST SET GEL**. Para lograr resultados óptimos, la línea de adhesión no debe exceder 3.2 mm. Una las superficies y sujete firmemente hasta que el adhesivo se gelifique. Idealmente, una pequeña cantidad de adhesivo debe exudar de la junta. Las superficies deben emparejarse mientras el adhesivo todavía esté pegajoso. Pernos de anclaje, pasajuntas, espigas: **DURAL FAST SET GEL** puede utilizarse con un agregado para anclar pernos horizontales. El orificio del perno de anclaje debe estar libre de todo desecho antes de realizar el grouting. El tamaño óptimo del orificio es un espacio anular de 1/8" (3.2 mm) o un diámetro más grande 1/4" (6.4 mm) que el diámetro de la barra. La profundidad de la incrustación por lo general es de 10 a 15 veces el diámetro del perno.

Reparaciones verticales y elevadas: Aplique **DURAL FAST SET GEL** en un mortero epóxico con la cantidad apropiada de arena de sílice limpia y seca. Aplique **DURAL FAST SET GEL** solo como una capa de imprimador sobre la superficie de concreto preparada. Aplique rápidamente el mortero preparado al área con llana o espátula en coladas de 1" a 1 1/2" (25 a 38 mm) antes de que la capa del imprimador pierda su pegajosidad. Permita que cada colada alcance su fraguado inicial antes de aplicar coladas subsecuentes.

Selle tapas y fragüe puertos para inyección a presión: Coloque una pequeña cantidad del **DURAL FAST SET GEL** mezclado a la parte trasera del puerto y coloque cuidadosamente sobre la grieta. Cuide de no llenar el orificio del puerto de inyección. Coloque el **DURAL FAST SET GEL** mezclado a las grietas para inyectar a presión y alrededor de cada puerto de inyección. Permita que pase suficiente tiempo de curado antes de inyectar a presión con Dural Fast Set LV, Dural 452 LV o Dural Injection Gel.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo de aplicación con acetona inmediatamente después de utilizarlos, mientras todavía estén húmedos. Se requerirán medios mecánicos para retirar el epóxico endurecido.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Almacene **DURAL FAST SET GEL** en interiores, protegido de la humedad, a temperaturas entre 10 ° C y 32 ° C.
- La temperatura ambiente y superficial durante las aplicaciones debe estar entre 10 ° C y 32 ° C.
- La temperatura del material debe ser de al menos 10 ° C y aumentando.
- El tiempo de trabajo y el tiempo de curado disminuirán a medida que aumenta la temperatura, y aumentarán a medida que la temperatura disminuye.
- No diluir **DURAL FAST SET GEL**.
- **DURAL FAST SET GEL** se decolorará tras una exposición prolongada a la luz ultravioleta y la iluminación artificial de alta intensidad.
- **DURAL FAST SET GEL** no se debe utilizar como un acabado / revestimiento estético.
- No use **DURAL FAST SET GEL** para anclaje aéreo.
- El espesor máximo de aplicación del mortero **DURAL FAST SET GEL** es de 1.5 "por levantamiento.
- En todos los casos, consulte la Hoja de datos de seguridad del producto antes de usar.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.