



ILLBRUCK FM610

Espuma de aplicación manual a 360°

Descripción

FM610 es una espuma de poliuretano expandido de un componente, que se cura con humedad.

Aplicaciones principales

FM610 es adecuado para aplicaciones de relleno de huecos difíciles de alcanzar, adhesión y aislamiento. Éstas incluyen sellado alrededor de juntas/penetraciones elevadas, vigas/travesaños de techos, unidades de cocina previamente ensambladas y juntas similares difíciles de alcanzar.

Ventajas

- Ideal para llenado, sellado y aislamiento de juntas y huecos en juntas de construcción difíciles de alcanzar.
- Cuenta con el sistema de patentado que brinda facilidad de uso, precisión y aplicación en 360° aumentando el rendimiento en un 15%
- Forma una unión fuerte con el concreto, piedra, yeso, madera, fibra, metal, pvc y poliestireno. Fórmula de curado rápido: La espuma queda libre de pegajosidad en 10 minutos y puede cortarse o recortarse en 60 minutos.

Información técnica

Propiedad	Método de Prueba	Resultados
Composición		Espuma de Poliuretano
Clasificación de Reacción al Fuego	DIN 4102-1	B3
Absorción de Agua	EN 1609	0.2 kg/m ²
Temperatura de Aplicación:		
Lata		+10 °C a +30 °C
Temperatura de Aplicación: Ambiente		+5 °C a +35 °C
Densidad	LAB 015	20 - 30 kg/m ³
Tiempo para que quede Libre de Pegajosidad	LAB 001	10 minutos
Tiempo de Corte	FICA TM 1005	60 minutos
Tiempo de Carga		24 horas
Resistencia a la Compresión (10%)	FICA TM 1011	52 kPa
Alargamiento a la Rotura	ISO 527	28%
Conductividad Térmica	EN 12667	36 mW/m.K
Clasificación Acústica Máxima	EN ISO 140-1: 2005-03	60 dB
Temperatura de Servicio		Corto Plazo: -40 °C a +130 °C Largo Plazo: -40 °C a +90 °C

Envase / Rendimiento

FM610 es empacado en cartuchos presurizados de 750 ml (12 por caja) la espuma es color verde.

Vida en anaquel

1 año almacenado en su empaque original, sin abrir.

Instrucciones de uso

Herramientas Necesarias: Navaja para corte, cinta para cubrir áreas adyacentes. Durante el curado es necesario sujetar o asegurar áreas inestables.

Preparación.- Realice siempre una prueba para confirmar la compatibilidad antes del uso.

Proteja las cubiertas del piso con papel o con una película de plástico. Las superficies deben estar secas, sólidas, estables y deben ser capaces de soportar la carga de los paneles que se instalarán. Retire todas las partículas sueltas, polvo y grasa. Puede lograr un curado más rápido humedeciendo los substratos, si es necesario.

Aplicación.- Agite vigorosamente la lata por lo menos 20 veces. Deje la tapa en la lata y atornille la tobera firmemente en el conector de la parte superior del gatillo. Retire el seguro y jale el gatillo para activar la lata.

Las juntas no deben llenarse al máximo para permitir la expansión posterior de la espuma. Llene a aproximadamente 50% de la profundidad de la junta para lograr resultados óptimos. FM610 puede utilizarse en cualquier orientación a 360°. Cuando llene juntas profundas aplique en capas, esperando hasta que cada capa se haya adelgazado y curado parcialmente, antes de aplicar la siguiente. Aplicar un ligero rocío de agua limpia entre cada capa antes de la aplicación subsecuente ayudará a acelerar la adhesión y el curado.

Limpieza

Retire inmediatamente el exceso de espuma con Limpiador Solvente de PU AA290 o con acetona. Antes de proceder, asegúrese de que todo el substrato que requiera limpieza sea resistente a solventes. La espuma curada solo puede retirarse mecánicamente.

Precauciones / Limitaciones

- FM610 no es resistente a los rayos Ultra Violeta y debe protegerse de la luz del sol utilizando un sellador opaco adecuado, un relleno o pintura. Al igual que todas las espumas de PU, no se adhiere al polietileno, al Teflón, ni a superficies con silicón o parecidas a la cera.
- Antes de utilizar el producto deberá leer la hoja de datos de seguridad y entenderla.

Rev. 09.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCOMEX
EUCLID GROUP