



METAL FX

Pigmentos de efecto metálico para sistemas de pisos epóxicos

Descripción

METAL FX es un sistema de pisos epóxicos para interiores que puede personalizarse para producir pisos únicos, de aspecto metálico, reflejantes a la luz. Los pigmentos METAL FX son combinaciones de colores de pigmentos de nanopartículas que se miden previamente y cuando se utilizan en EPÓXICO DE ALTO DESEMPEÑO, no existe límite para crear pisos brillantes, vívidos, únicos en su tipo.

Aplicaciones principales

- Restaurantes, cocinas, cafeterías
- Pisos para instalaciones de menudeo o comerciales
- Talleres y áreas de servicio
- Cuartos limpios
- Salas de exhibición
- Vestíbulos en hoteles y recibidores
- Instalaciones médicas
- Galerías comerciales

Ventajas

- Pigmentos previamente medidos
- Durable, resistente a la abrasión
- Bajo nivel de olor
- Cumple con la FDA
- Efectos multi-dimensionales
- Químicamente resistente
- Colores que pueden utilizarse solos o combinados

Envase/Rendimiento

Cada color METAL FX viene empacado en dosis previamente medidas que están listas para mezclarse en una unidad de EPÓXICO DE ALTO DESEMPEÑO de 1 galón (3.8 L) o de 3 galones (11.4 L). Está disponible en 10 colores estándar: Cobre, Nuez, Hoja Dorada, Bermellón, Jengibre, Azul Nilo, Acero, Perla, Carbón y Esmeralda.

Los índices de cobertura son aproximados para una unidad de 1 gal/3.8 L.

10 mils/160 ft² 250 μ/15 m²

20 mils/80 ft² 500 μ/7.5 m²

40 mils/40 ft² 1000 μ/3.7 m²

Vida en anaquel

4 años en su empaque original, cerrado.

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie: Este recubrimiento para pisos epóxicos está diseñado para aplicarse sobre sustratos de concreto. Las superficies de concreto nuevo deben curarse por lo menos durante 28 días antes de recubrir. Las superficies de concreto deberán ser estructuralmente sólidas, deberán estar libres de concreto suelto o deteriorado y libres de polvo, mugre, pintura, eflorescencia, aceite y otros contaminantes. Desgaste mecánicamente la superficie para lograr un perfil de superficie igual a CSP 2-3, de acuerdo con ICRI Lineamiento 310.2. Limpie apropiadamente el área perfilada. Deberá verificar el pH de la superficie, de acuerdo con ASTM D 4262. Después de la preparación de la superficie, la superficie ya limpia deberá tener una resistencia mínima a la tensión en superficie de 200 psi (1.4 MPa) cuando se pruebe con un Elcómetro o con una prueba de tracción similar (ASTM D 4541). Antes de aplicar el recubrimiento, utilice la prueba "Visqueen" (ASTM D 4263) o "Prueba de Cloruro de Calcio" (ASTM F 1869) para evaluar el nivel de humedad en el concreto. No proceda si existe una condición de vapor de humedad. El índice de emisión de vapor de humedad puede variar con el tiempo, dependiendo de las condiciones ambientales. Todas las superficies de acero deberán lavarse a presión de acuerdo con SSPC-SP10 o NACE # 2 hasta lograr un acabado "casi blanco", utilizando un medio de lavado a presión seco y limpio.

Imprimación.- Para lograr mejores resultados, imprima la superficie con el imprimador epóxico, base agua PRIME COAT. A PRIME COAT también se le puede aplicar color con METAL FX en la misma dosis para garantizar una base uniforme para el recubrimiento superior METAL FX. La superficie también puede imprimirse con una capa de EPÓXICO DE ALTO DESEMPEÑO pigmentado.**Mezclado.-** El imprimador deberá estar seco antes de aplicar el sistema METAL FX. En un contenedor limpio, vierta toda la Parte A y mezcle. Después agregue el pigmento METAL FX previamente medido a la Parte A y continúe mezclando hasta que quede bien integrado. Mezcle previamente la Parte B, después agregue a la Parte A/METAL FX y mezcle muy bien utilizando un taladro eléctrico de baja velocidad y una mezcladora tipo "Jiffy". Mezcle únicamente la cantidad de material que pueda aplicar durante la vida útil del mismo. No airee la mezcla.**Aplicación.-** Vierta en forma de listones sobre el piso el epóxico mezclado y disperse utilizando un rodillo o un jalador. Debido a la apariencia única de METAL FX, el espesor de la película y las técnicas de acabado tendrán un impacto en la apariencia final del piso y los efectos más espectaculares ocurrirán cuando a los pigmentos se les permita migrar con la película. Al rociar con atomizador la superficie con alcohol desnaturalizado, agregará movilidad al METAL FX. Pueden crearse otros efectos especiales, utilizando aire comprimido, jaladores y otros métodos. **Recubrimiento.-** Aplique un recubrimiento transparente EPÓXICO DE ALTO DESEMPEÑO, siguiendo las instrucciones. Para lograr una mayor resistencia a la abrasión y a sustancias químicas, puede aplicar una capa final de URETANO o URETANO WB. Para obtener protección adicional y facilidad de mantenimiento, aplique CERA DE ALTO BRILLO.

Normas/Cumplimientos

- Cumple con USDA

Limpieza

Limpie herramientas y equipo de aplicación con SOLV-KLEEN, metiletilcetona o acetona inmediatamente después del uso. Limpie derrames o goteos con solvente mientras todavía estén húmedos. Para retirar el producto seco, requerirá abrasión mecánica.

Precauciones/Limitaciones

- Los pisos METAL FX pueden crear efectos únicos, pero si bien el proceso es sencillo, se requiere un poco de práctica para desarrollar las mejores técnicas de aplicación.
- No mezcle ni aplique a menos que las temperaturas de la superficie, aire y material sean de 50 °F (10 °C) y que se estén elevando.
- No aplique METAL FX a pisos si hay vapor de humedad o presión hidrostática.
- METAL FX se amarillará con exposición prolongada a la luz del sol o a luces artificiales de alta intensidad. Se recomienda enfáticamente un recubrimiento de uretano para lograr estabilidad del color.
- Aunque los recubrimientos epóxicos son químicamente resistentes, es posible que la superficie se manche después de entrar en contacto con algunas sustancias químicas. Se recomienda enfáticamente un recubrimiento de uretano para proteger la superficie.
- Sólo para uso profesional.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

Rev. 03.17

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCLID GROUP
EUCOMEX